(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-93013 (P2002-93013A)

(43)公開日 平成14年3月29日(2002.3.29)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

G11B 17/04

3 1 5

G11B 17/04

315J 5D038

315C 5D046

315F

3 1 5 Q

17/035

17/035

審査請求 未請求 請求項の数10 OL (全 32 頁)

最終頁に続く

(21)出願番号

特願2000-280282(P2000-280282)

(71) 出願人 000005821

松下電器產業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(22)出願日 平成12年9月14日(2000.9.14)

(72)発明者 有吉 祐二

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 野田 陽介

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(74)代理人 100062144

弁理士 青山 葆 (外1名)

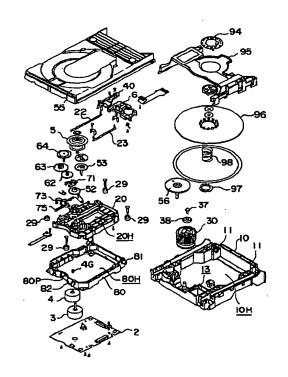
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 光ディスク装置

(57)【要約】

【課題】 ディスクローディング動作とディスク回転動作とピックアップ送り動作とを2個のモータで行え、かつ、外部からの振動の吸収とターンテーブルの回転に伴う振動発生の抑制とを両立できる光ディスク装置を提供する。

【解決手段】 装置ベース10と、ターンテーブル5及びその駆動用の第1モータ3並びに光ピックアップ6及びその駆動機構を搭載したトラバースベース20と、両ベース間に配置され、装置ベースに対して上下回動可能で弾性体を介してトラバースベースを支持する中間ベース80とを備えるとともに、ローディング駆動機構とピックアップ駆動機構とを駆動する正逆回転可能な第2モータ4の駆動力の伝達経路を両駆動機構間で切り換える動力伝達経路切換機構が設けられており、第2モータを一方向へ連続回転させることにより光ピックアップの移動とターンテーブルの昇降とディスク移送とがこの順序で略連続して行われる。



BEST AVAILABLE COPY

【特許請求の範囲】

【請求項1】 光ディスクを回転可能に支持するターン テーブルと、該ターンテーブルで回転させられる光ディ スクに情報信号を書き込み及び/又は光ディスクに記録 された情報信号を読み出す光ピックアップと、該光ピッ クアップを光ディスクの内周側と外周側との間で往復動 可能に移動させるピックアップ駆動機構と、上記光ディ スクをターンテーブル上方の第1位置と装置外部の第2 位置との間で往復動可能に移送するディスクローディン グ機構とを備えた光ディスク装置であって、

1

装置本体の基台を構成する第1ベースと、上記ターンテ ーブル及び該ターンテーブルを回転駆動する第1モータ と上記光ビックアップ及びビックアップ駆動機構を搭載 した第2ベースと、上記第1及び第2ベースの間に配置 され、上記第1ベースに対し上下方向へ移動可能または 回動可能に支持されるとともに弾性体を介して上記第2 ベースを支持する中間ベースとが設けられており、

上記第1及び/又は第2ベースに、上記ディスクローデ ィング機構を駆動するローディング駆動機構と、該ロー ディング駆動機構及び上記ピックアップ駆動機構に駆動 20 力を与える正逆回転可能な第2モータと、該第2モータ の駆動力の伝達経路を上記ローディング駆動機構側に伝 達する経路とピックアップ駆動機構側に伝達する経路と の間で切り換える動力伝達経路切換機構とが設けられ、 上記第2モータを第1回転方向へ連続して回転させると とによって上記光ピックアップの移動動作とターンテー ブルの昇降動作と光ディスクの移送動作とがこの順序で 略連続して行われ、上記第2モータを上記第1回転方向 と逆の方向へ連続して回転させることによってこれら各 動作が上記とは逆方向へ逆の順序で略連続して行われる ことを特徴とする光ディスク装置。

【請求項2】 上記中間ベースは、第1ベースに形成さ れた開□内に配置されるとともに、その一端側を中心に して上記第1ベースに対し上下方向へ回動可能に支持さ れる一方、第1ベースには、中間ベース他端側の近傍に 位置して該中間ベース他端側を昇降させるカム溝を外周 部に有するカムギヤが配置され、上記ローディング駆動 機構は複数のギヤで成るローディング駆動歯車列を備え ており、該ローディング駆動歯車列の最終出力ギヤが上 記カムギヤの外周歯部と噛み合うことにより、該カムギ ヤが回転させられて上記中間ベースの他端側を昇降させ ることを特徴とする請求項1記載の光ディスク装置。

【請求項3】 上記カムギヤの外周歯部は、その縦断面 における歯筋形状が、上記中間ベースの回動動作に伴な って上記ローディング駆動歯車列の最終出力ギヤが上下 方向へ回動する際の回動軌跡に沿った円弧状もしくはこ の円弧に近似した直線状に設定されていることを特徴と する請求項2記載の光ディスク装置。

【請求項4】 上記中間ベースの他端側には突起部が設 けられ、該突起部が上記カムギヤのカム溝に係合すると 50 ざかる方向に上記クランバを移送させるクランパ移送手

とにより、中間ベース他端側の上下方向の位置決めが行 われることを特徴とする請求項2または請求項3に記載 の光ディスク装置。

【請求項5】 上記ディスクローディング機構はディス クを載置させるトレイを駆動するトレイ駆動ギヤを備え ており、上記カムギヤの外周歯部は、上記中間ベースが 第1ベースに対して所定位置まで下方へ回動した状態 で、上記トレイ駆動ギヤと噛み合うことを特徴とする請 求項2~請求項4のいずれか一に記載の光ディスク装

【請求項6】 上記ピックアップ駆動機構は、光ピック アップを移動させる送りラックと、該送りラックを駆動 する複数のギヤで成るラック駆動歯車列とを備えてお り、上記送りラックは、光ピックアップを上記光ディス クの信号記録範囲の最内周端部位置まで移動させた後さ らに内周側の所定位置まで移動可能で、送りラックがと の内周側の所定位置に移動することにより、該送りラッ クが上記動力伝達経路切換機構と係合し、この係合状態 で上記第2モータの駆動力の伝達経路が上記ピックアッ プ駆動機構側に伝達する経路から上記ローディング駆動 機構側に伝達する経路に切り換えられ、上記送りラック が上記所定位置からディスク外周側に移動して上記動力 伝達経路切換機構との係合状態が解除されることによ り、上記第2モータの駆動力の伝達経路が上記ローディ ング駆動機構側に伝達する経路から上記光ピックアップ 駆動機構側に伝達する経路に切り換えられることを特徴 とする請求項2~請求項5のいずれか一に記載の光ディ スク装置。

【請求項7】 上記第2ベースにその他端側から出没可 能な規制ロッドが設けられる一方、上記中間ベースには 上記規制ロッドを係合させ得る位置決め用孔部が設けら れ、上記送りラックは、第2ベースの一端側から他端側 に移動して所定位置に達すると上記規制ロッドに係合 し、その係合状態で送りラックが更に他端側へ移動する ことにより、上記規制ロッドが第2ベースの他端側から 突出して上記位置決め用孔部内に嵌合し、弾性体を介し た中間ベースとの位置規制をすることで、送りラック移 動方向に直交する横方向における第2ベースの第1ベー スに対する位置決めが行われることを特徴とする請求項 6記載の光ディスク装置。

【請求項8】 スピンドルモータの回転軸に固定したタ ーンテーブルと同心位置に載置された光ディスクを、回 転自在に支持されたクランパにて狭持するディスククラ ンプ機構を備え、

上記クランパは、上記光ディスクの内縁近傍を上記ター ンテーブルと共に狭持する中央クランパと、上記光ディ スクの外周近傍と当接する大クランパとを備え、

上記ターンテーブルと上記クランパによるディスクの狭 持が解除される際には、上記ターンテーブル上面から遠

段を備えたことを特徴とする請求項1記載の光ディスク 装置。

【請求項9】 上記ターンテーブルと同心位置に支持さ れた上記クランパと、片側を上記クランパと当接しもう 片側を上記クランバと同心位置に載置されたスプリング ホルダーに当接するバネ部材と、上記クランパを貫通し 上記クランパと上記バネ部材を介して上記スプリングホ ルダーに固定されるスプリングフックと、上記スプリン グフックを支持するクランプ板とを備え、

上記ターンテーブルと上記クランパが狭持するとき以外 10 には上記スプリングフックが上記クランブ板によって支 持され、上記クランパと上記スプリングホルダーに介さ れたバネ部材によって上記クランパを移送させることを 特徴とする請求項8記載の光ディスク装置。

【請求項10】 第1マグネットが載置された上記クラ ンパと、上記クランパの上記ターンテーブルとは相対向 する方向に設置されたクランブ板と、上記クランプ板に 載置された第2マグネットとを備え、

上記ターンテーブルと上記クランパが狭持するとき以外 には上記第1マグネットと上記第2マグネットの磁力で 20 相互に引合うことにより上記クランバを移送させること を特徴とする請求項8記載の光ディスク装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発明は、例えば、所謂C D (コンパクト・ディスク) 又は所謂 DVD (デジタル ・ビデオ・ディスク若しくはデジタル・バーサタイル・ ディスク)など、情報記録媒体としての光ディスク(以 下、適宜、単にディスクという。) に情報信号を記録及 び/又は記録された情報信号を再生するための光ディス ク装置(以下、適宜、単にディスク装置という。)に関 する。

[0002]

【従来の技術】かかるディスク装置として、装置の前面 パネルにディスクトレイ出し入れ用の開口部が設けら れ、この開口部から出て来たトレイ上にディスクが装着 された後、該ディスクがトレイごと自動的に装置内部の 所定位置(ターンテーブルへの着脱位置)に引き込まれ るように構成したものは、従来、一般に良く知られてい る。このタイプのディスク装置では、装置内部に引き込 まれたディスクを、ターンテーブル上に装着しクランバ との間に挟み込んだ状態で所定の回転数で回転させなが ら、例えば再生する場合にあっては、このディスク上に 記録された情報信号を記録再生装置により再生する。す なわち、ディスク上の所定範囲に記録された信号のトラ ック位置に応じて、信号読み取りのための光ピックアッ プを移動させることにより、情報信号の再生が行われる ようになっている。

【0003】上記タイプのディスク装置では、モータ駆

ィスクを装置外部におけるトレイへの着脱位置と装置内 部におけるターンテーブルへの着脱位置との間で往復移 動させるディスクローディング動作と、ターンテーブル を駆動してディスクを回転させるディスク回転動作と、 上記光ピックアップを主としてディスクの外周側と内周 側との間で往復移動させるピックアップ送り動作の3つ の動作が必要とされる。そして、従来では、これら3つ の動作をそれぞれ別個のモータを駆動源として(つま り、合計3個のモータを用いて)行わせるのが、一般的 であった。

【0004】とれに対して、例えば実開平3-4968 2号公報(以下、これを従来技術1と称する。)には、 ディスクの出入り及びディスクのチャッキング並びにピ ックアップの駆動を、単一のローディングモータを正逆 回転制御して行わせることにより、モータ数を2個に削 滅するようにしたディスクプレーヤ(ディスク装置)が 提案されている。この従来技術1に係る構成では、装置 ケースと実質的に一体に固定シャーシが設けられ、この 固定シャーシにターンテーブル及びその駆動用のモータ が取り付けられている。すなわち、ターンテーブルの上 下位置は固定されているので、ディスクの出し入れを行 う際には、ターンテーブルとの干渉を回避するためにデ ィスクを上下方向に移動させる必要がある。また、ター ンテーブル上に載置されたディスクをターンテーブルに 対して固定(クランプ)するために、クランパ側(チャ ック板)を上下方向に駆動する必要がある。

【0005】このため、上記従来技術1のディスク装置 では、トレイのディスク載置面に対しディスクを持ち上 げるディスクホルダを設け、トレイの移動タイミングに 応じてこのディスクホルダを上下方向に回動させること により、ディスク出し入れ時におけるディスクとターン テーブルとの干渉を回避するようにしている。また、チ ャックアームを介して固定シャーシに対し上下回動可能 に支持されたチャック板を設け、ディスクの着脱タイミ ングに応じてこのチャック板を上下方向に回動させるこ とにより、ディスクのターンテーブルに対する固定およ び固定解除を行うようにしている。従って、装置の構造 および各構成要素の作動がかなり複雑なものとなり、構 造の簡素化および良好な作動を安定して得る上で不利で ある。

【0006】また、上記従来技術1のディスク装置で は、トレイ及びその駆動系統を除く全ての駆動部品は上 記固定シャーシに設けられており、しかも、これら部品 は固定シャーシに対して剛構造で(つまり、リジッド (rigid)に)取付/支持されているので、装置 (ディスクプレーヤ) に衝撃荷重が加わった場合あるい は振動入力があった場合には、これら衝撃荷重あるいは 振動力が固定シャーシから直接的に各駆動部品に作用す ることとなり、大きなダメージを受け易く、これら外力 動力を要する基本的な動作として、トレイを駆動してデ 50 の作用に対するディスク装置の耐久性の向上を図る上で

不利となる。

【0007】また、各構成部品が固定シャーシに対しリジッドに取付/支持されている関係上、部品相互の位置関係を極めて精確に保つ必要があるので、部品製作および組立作業について非常に高い精度が求められ、特に重産を前提とした場合には、生産性を高める上でも不利となる。

5

【0008】かかる諸問題に対して、本願出願人は、特願平11-23833号(以下、これを従来技術2と称する。)において、装置本体の基台を構成する第1ベー 10ス(装置ベース)と別体で該第1ベースに対し上下方向へ移動可能または回動可能に支持された第2ベース(トラバースベース)が設けられ、該第2ベースに上記ターンテーブル及び該ターンテーブルを回転駆動する第1モータと上記光ピックアップ及びピックアップ駆動機構を搭載された基本構成を有し、モータの使用個数を削減することができるとともに、構造をより簡素化でき、また、衝撃や振動の作用に対する耐久性の向上、更には、生産性の向上を図ることができるようにした光ディスク装置を提案した。 20

【0009】この光ディスク装置では、上記第2ベースは、その一端側の左右2箇所がフローティングブッシュを介して、また、他端側の1箇所がフローティングカラ及びフローティングバネで支持されたギヤ(カムギヤ)を介して、第1ベースに対し一定範囲内(すなわち、上記フローティングブッシュ,フローティングカラー及びフローティングバネの弾性範囲内)で浮動可能な状態(フローティング状態)で支持されている。尚、上記2箇所のフローティングブッシュは、第2ベースを第1ベースに対し上下移動可能または回動可能に支持する支持30機能も併せて有している。

【0010】つまり、上記第2ベースは、第1ベースに 対して、剛構造で(リジッドに)支持されるのではな く、上記各綴衝部材(フローティングブッシュ,フロー ティングカラー及びフローティングバネ)の弾性範囲内 で第1ベースに対し浮動可能な状態で支持されているの で、ディスク装置に衝撃荷重が加わった場合あるいは振 動入力があった場合でも、上記緩衝部材で衝撃あるいは 振動を吸収することができ、これら衝撃荷重あるいは振 動力が第1ベースから直接的に第2ベースの各機構部品 に作用するととを防止できる。すなわち、衝撃や振動の 作用に対するディスク装置の耐久性を向上させることが できるのである。また、剛構造で(つまり、リジッド (rigid)に)支持されている場合に比べて、第1 ベースおよび第2ベースにそれぞれ取り付けられた機構 部品について、部品相互の位置関係を浮動可能な範囲で 調節することができ、部品製作および組立作業の精度を ある程度低く設定することが可能になり、生産性を高め ることもできるようになる。

[0011]

【発明が解決しようとする課題】ところで、例えばDV Dのように、記録密度が高くより高速での回転(例えば 上記DVDの場合、従来のCDに比べて回転数が約2倍 近い)が求められるディスクでは、情報信号の書き込み 及び/又は読み出しについてもより高い精度が要求さ れ、振動に対してより敏感でその影響がより大きく表れ ることになる。このようなより高速回転を行うディスク (換言すれば、情報信号の書き込み及び/又は読み出し についてより高精度が求められるディスク) に対して上 記従来技術2の構成を採用する場合には、外部から入力 される振動を効果的に吸収する上では、従来技術2にお ける場合と同様に、第2ベースを第1ベースに対して支 持するフローティング支持機構を比較的弾性が高い(つ まり、比較的軟らかい) 構成とすることが好ましい。 【0012】一方、ディスクを回転させるターンテーブ ルを搭載する第2ベースには、他の種々の部品や機構が 多数設けられるので、ターンテーブルの位置と第2ベー スの重心の位置とが一致した配置構造とすることは一般 に難しく、ターンテーブルは第2ベースの重心からある 20 程度オフセットした(偏った)位置に設けられることに

スの重心の位置とが一致した配置構造とすることは一般に難しく、ターンテーブルは第2ベースの重心からある程度オフセットした(偏った)位置に設けられることになる。このように重心から偏った位置にあるターンテーブルが回転した場合、この回転によって第2ベースに振動を生じさせることが考えられ、特に、ターンテーブルの回転数が高い場合には、情報信号の書き込み及び/又は読み出し精度に及ぼす影響も大きくなる。このようなターンテーブルの回転に伴なって発生し得る振動を抑制する上では、第2ベースを第1ベースに対して支持するフローティング支持機構を比較的弾性が低い(つまり、比較的硬い)構成とすることが好ましい。

【0013】すなわち、情報信号の書き込み及び/又は読み出しについてより高精度が求められるディスクに対して上記従来技術2の構成を採用する場合、外部から入力される振動の吸収とターンテーブルの回転に伴う振動の抑制とを共に効果的に達成できるように、第2ベースを第1ベースに対して支持するフローティング支持機構の弾性を好適に設定する必要がある。

【0014】しかしながら、上記従来技術2の光ディスク装置では、第2ベースの一端側の左右2箇所をフローティング支持するフローティングブッシュは、第2ベースを第1ベースに対し回動可能に支持する回動機能も併せて有する必要がある。従って、このフローティング支持機構はある程度以上弾性が高い(軟らかい)構成とする必要があり、その弾性についての設定範囲が制限されている。つまり、外部から入力される振動の吸収とターンテーブルの回転に伴う振動の抑制とを共に効果的に達成できるように、第2ベースを第1ベースに対して支持するフローティング支持機構の弾性を好適に設定することは難しいことになる。

【0015】また、例えばDVDのような、情報信号の 50 書き込み及び/又は読み出しについてより高精度が求め

`

Q

られるディスクでは、光ピックアップからの光ビームをディスク面に対して精度良く照射させ、かつ、ディスク面で反射した光を精度良く受光しなければならないので、ディスク面と光ビームとの角度をより厳格に規制する必要がある。しかしながら、通常、ディスクにはある程度の反りや撓み等の変形が存在しており、これらのディスクの変形に対応してディスク面と光ビームとの角度をより厳格に規制するには、光ビックアップの送り機構やディスクのクランブ機構などについてかなり複雑な構成が必要であった。

【0016】そこで、この発明は、ディスクローディング動作とディスク回転動作とピックアップ送り動作とを2個のモータで行えるようにした光ディスク装置において、外部から入力される振動の吸収とターンテーブルの回転に伴なって発生し得る振動の抑制とを共に効果的に達成でき、また、比較的簡単な構成で、ディスクの変形に対応してディスク面と光ビームとの角度を厳格に規制できるようにすることを、基本的な目的としてなされたものである。

[0017]

【課題を解決するための手段】このため、本願の請求項 1に係る発明(以下、第1の発明という)は、光ディス クを回転可能に支持するターンテーブルと、該ターンテ ーブルで回転させられる光ディスクに情報信号を書き込 み及び/又は光ディスクに記録された情報信号を読み出 す光ピックアップと、該光ピックアップを光ディスクの 内周側と外周側との間で往復動可能に移動させるビック アップ駆動機構と、上記光ディスクをターンテーブル上 方の第1位置と装置外部の第2位置との間で往復動可能 に移送するディスクローディング機構とを備えた光ディ 30 スク装置であって、装置本体の基台を構成する第1ベー スと、上記ターンテーブル及び該ターンテーブルを回転 駆動する第1モータと上記光ピックアップ及びピックア ップ駆動機構を搭載した第2ベースと、上記第1及び第 2ベースの間に配置され、上記第1ベースに対し上下方 向へ移動可能または回動可能に支持されるとともに弾性 体を介して上記第2ベースを支持する中間ベースとが設 けられており、上記第1及び/又は第2ベースに、上記 ディスクローディング機構を駆動するローディング駆動 機構と、該ローディング駆動機構及び上記ピックアップ 40 駆動機構に駆動力を与える正逆回転可能な第2モータ と、該第2モータの駆動力の伝達経路を上記ローディン グ駆動機構側に伝達する経路とピックアップ駆動機構側 に伝達する経路との間で切り換える動力伝達経路切換機 構とが設けられ、上記第2モータを第1回転方向へ連続 して回転させることによって上記光ピックアップの移動 動作とターンテーブルの昇降動作と光ディスクの移送動 作とがこの順序で略連続して行われ、上記第2モータを 上記第1回転方向と逆の方向へ連続して回転させること によってこれら各動作が上記とは逆方向へ逆の順序で略 50

連続して行われることを特徴としたものである。この構成においては、第1ベースと別体でターンテーブルを取り付けた第2ベースが、中間ベースと共に第1ベースに対し上下方向へ移動可能または回動可能に支持されている。そして、1個のモータ(第2モータ)を正方向(第1回転方向)またはその逆方向へ連続して回転させることにより、光ピックアップの移動動作とターンテーブルの昇降動作とディスクの移送動作とがこの順序で略連続して、または逆の方向へ逆の順序で略連続して行われる。この場合において、上記中間ベースが第1ベースに対して上下方向へ移動可能または回動可能に支持され、この中間ベースに対して上記第2ベースが弾性体を介して支持される。

【0018】また、本願の請求項2に係る発明(以下、 第2の発明という)は、上記第1の発明において、上記 中間ベースは、第1ベースに形成された開口内に配置さ れるとともに、その一端側を中心にして上記第1ベース に対し上下方向へ回動可能に支持される一方、第1ベー スには、中間ベース他端側の近傍に位置して該中間ベー ス他端側を昇降させるカム溝を外周部に有するカムギヤ が配置され、上記ローディング駆動機構は複数のギヤで 成るローディング駆動歯車列を備えており、該ローディ ング駆動歯車列の最終出力ギヤが上記カムギヤの外周歯 部と噛み合うことにより、該カムギヤが回転させられて 上記中間ベースの他端側を昇降させることを特徴とした ものである。この構成においては、ローディング駆動歯 車列からの動力伝達でカムギヤが回転させられて中間べ ースの他端側が昇降させられ、これにより、中間ベース が(従って、第2ベースも)その一端側を中心にして第 1ベースに対し上下方向へ回動させられる。

【0019】更に、本願の請求項3に係る発明(以下、第3の発明という)は、上記第2の発明において、上記 カムギヤの外周歯部は、その縦断面における歯筋形状が、上記中間ベースの回動動作に伴なって上記ローディング駆動歯車列の最終出力ギヤが上下方向へ回動する際の回動軌跡に沿った円弧状もしくはこの円弧に近似した直線状に設定されていることを特徴としたものである。この構成においては、ローディング駆動歯車列の最終出力ギヤは、中間ベースの回動動作に伴なって上下方向へ回動した場合でも、カムギヤの外周歯部と確実に噛み合う。

[0020]また、更に、本願の請求項4に係る発明 (以下、第4の発明という)は、上記第2または第3の 発明において、上記中間ベースの他端側には突起部が設 けられ、該突起部が上記カムギヤのカム溝に係合するこ とにより、中間ベース他端側の上下方向の位置決めが行 われることを特徴としたものである。この構成において は、中間ベースおよび第2ベース他端側の第1ベースに 対する上下方向位置は、カム溝と突起部との係合により 確実に定められる。

【0021】また、更に、本願の請求項5に係る発明 (以下、第5の発明という)は、上記第2~第4のいず れか一の発明において、上記ディスクローディング機構 はディスクを載置させるトレイを駆動するトレイ駆動ギ ヤを備えており、上記カムギヤの外周歯部は、上記中間 ベースが第1ベースに対して所定位置まで下方へ回動し た状態で、上記トレイ駆動ギヤと噛み合うことを特徴と したものである。この構成においては、トレイは中間べ ースが(従って、第2ベースも)確実に下方へ回動した 状態で駆動される。

【0022】また、更に、本願の請求項6に係る発明 (以下、第6の発明という)は、上記第2~第5のいず れか一の発明において、上記ピックアップ駆動機構は、 光ピックアップを移動させる送りラックと、該送りラッ クを駆動する複数のギヤで成るラック駆動歯車列とを備 えており、上記送りラックは、光ピックアップを上記光 ディスクの信号記録範囲の最内周端部位置まで移動させ た後さらに内周側の所定位置まで移動可能で、送りラッ クがこの内周側の所定位置に移動することにより、該送 りラックが上記動力伝達経路切換機構と係合し、この係 20 合状態で上記第2モータの駆動力の伝達経路が上記ピッ クアップ駆動機構側に伝達する経路から上記ローディン グ駆動機構側に伝達する経路に切り換えられ、上記送り ラックが上記所定位置からディスク外周側に移動して上 記動力伝達経路切換機構との係合状態が解除されること により、上記第2モータの駆動力の伝達経路が上記ロー ディング駆動機構側に伝達する経路から上記光ピックア ップ駆動機構側に伝達する経路に切り換えられることを 特徴としたものである。この構成においては、送りラッ クが、光ピックアップをディスクの信号記録範囲の最内 周端部位置まで移動させた後、さらに内周側の所定位置 まで移動することにより、または、この所定位置からデ ィスク外周側へ移動することにより、第2モータの駆動 力の伝達経路が切り換えられる。

【0023】また、更に、本願の請求項7に係る発明 (以下、第7の発明という)は、上記第6の発明におい て、上記第2ベースにその他端側から出没可能な規制ロ ッドが設けられる一方、上記中間ベースには上記規制ロ ッドを係合させ得る位置決め用孔部が設けられ、上記送 りラックは、第2ベースの一端側から他端側に移動して 所定位置に達すると上記規制ロッドに係合し、その係合 状態で送りラックが更に他端側へ移動することにより、 上記規制ロッドが第2ベースの他端側から突出して上記 位置決め用孔部内に嵌合し、弾性体を介した中間ベース との位置規制をすることで、送りラック移動方向に直交 する横方向における第2ベースの第1ベースに対する位 置決めが行われることを特徴としたものである。この構 成においては、送りラックが所定位置を越えて他端側へ 移動することにより、規制ロッドが駆動されて第2ベー

が中間ベースの位置決め用孔部内に嵌合し、送りラック 移動方向に直交する横方向における第2ベースの中間ベ ースに対する(従って、第1ベースに対する)位置関係 が定められる。

【0024】また、更に、本願の請求項8に係る発明

(以下、第8の発明という)は、上記第1の発明におい

て、スピンドルモータの回転軸に固定したターンテーブ

ルと同心位置に載置された光ディスクを、回転自在に支

持されたクランパにて狭持するディスククランプ機構を 備え、上記クランパは、上記光ディスクの内縁近傍を上 10 記ターンテーブルと共に狭持する中央クランパと、上記 光ディスクの外周近傍と当接する大クランパとを備え、 上記ターンテーブルと上記クランパによるディスクの狭 持が解除される際には、上記ターンテーブル上面から遠 ざかる方向に上記クランパを移送させるクランパ移送手 段を備えたことを特徴としたものである。この構成にお いては、クランパ側に反ったディスクについて、情報信 号の記録されていない外周近傍に大クランパを当接させ 押圧することで、その反りを矯正することができる。 【0025】また、更に、本願の請求項9に係る発明 (以下、第9の発明という)は、上記第8の発明におい て、上記ターンテーブルと同心位置に支持された上記ク ランパと、片側を上記クランパと当接しもう片側を上記 クランパと同心位置に載置されたスプリングホルダーに 当接するバネ部材と、上記クランパを貫通し上記クラン パと上記パネ部材を介して上記スプリングホルダーに固 定されるスプリングフックと、上記スプリングフックを 支持するクランプ板とを備え、上記ターンテーブルと上 記クランパが狭持するとき以外には上記スプリングフッ クが上記クランプ板によって支持され、上記クランパと 上記スプリングホルダーに介されたバネ部材によって上 記クランパを移送させることを特徴としたものである。 この構成においては、ターンテーブルとクランパがディ スクを狭持するとき以外には、スプリングフックがクラ ンプ板によって支持され、同時にスプリングフックに固 定されているスプリングホルダーも支持される。このよ うに支持されたスプリングホルダーとクランパとの間に 介装されたバネ部材によって上記クランバを移送させ

【0026】また、更に、本願の請求項10に係る発明 40 (以下、第10の発明という)は、上記第8の発明にお いて、第1マグネットが載置された上記クランパと、上 記クランパの上記ターンテーブルとは相対向する方向に 設置されたクランブ板と、上記クランプ板に載置された 第2マグネットとを備え、上記ターンテーブルと上記ク ランパが狭持するとき以外には上記第1マグネットと上 記第2マグネットの磁力で相互に引合うことにより上記 クランパを移送させることを特徴としたものである。こ の構成においては、ターンテーブルとクランパがディス スの他端側から突出する。これにより、上記規制ロッド 50 クを狭持するとき以外には、第1マグネットと第2マグ

ネットとが磁力で相互に引き合うことによりクランパを 移送させる。

11

[0027]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を添付 図面に基づいて詳細に説明する。図1は本実施の形態に 係る光ディスク装置(以下、ディスク装置あるいは単に 装置という。)の組立状態を示す全体斜視図、図2はこ のディスク装置の分解斜視図、また、図3および図4は この図2の斜視図の一部をそれぞれ拡大して示す説明図 である。これらの図に示すように、本実施の形態に係る ディスク装置1は、装置1の主要な構成要素に対する取 付基部としての装置ベース10と、装置1の駆動機構の 大部分を支持する支持部材としてのトラバースベース2 0と、これら両ベース部材10,20の間に配置される 中間ベース80とを備えている。

【0028】上記装置ベース10及び中間ベース80は その全体形状が平面視で略矩形フレーム状に形成され、 図5に示すように、該装置ベース10の内側開口部10 H内に上記中間ベース80が組み込まれ、更に、この中 間ベース80の内側開口部80H内に上記トラバースベ 20 けられている。そして、上記各切欠部21に例えばゴム ース20が組み付けられている。尚、上記装置ベース1 0, トラバースベース20及び中間ベース80が、本願 請求項に記載した「第1ベース」, 「第2ベース」及び 「中間ベース」にそれぞれ相当している。

【0029】上記ディスク装置1では、例えばデジタル ・バーサタイル・ディスク(所謂DVD)とされた情報 記録媒体としてのディスクを載せて移送するトレイ55 が、装置ベース10のフレームに沿って図1及び図2に おける斜め方向に往復移動する。すなわち、装置1内に 及び図2における左斜め下方に移動し、ディスクを外部 から装置1内に引き込む(挿入する)際にはトレイ55 が図1及び図2における右斜め上方に移動する。本実施 の形態においては、ディスクが(つまりトレイ55が) 装置1内から引き出される側(図1及び図2における左 斜め下側)をディスク装置1の前側と称し、この逆にデ ィスクが挿入される側(図1及び図2における右斜め上 側)をディスク装置の後側と称する。また、図1及び図 2における上側及び下側を、装置1の上側及び下側とい うものとする。

【0030】上記装置ベース10の後部(図1及び図2 における右斜め上側部分) には左右一対の中間ベース支 持部11が設けられている。一方、上記中間ベース80 の後端の両側部には軸部81がそれぞれ突設されてい る。上記各中間ベース支持部11は上方に開口した半円 形の切欠状に形成されており、この左右の中間ベース支 持部11に上記各軸部81をそれぞれ嵌合させることに より、中間ベース80の後部が、左右の中間ベース支持 部11の中心どうし(つまり、左右の軸部81の軸線ど うし)を結ぶ水平な直線Lh(図5参照)を中心にし

て、装置ベース10に対し上下方向へ回動可能に支持さ れている。尚、上記各中間ベース支持部11の例えば外 側近傍には、該支持部11に嵌合した軸部81が脱落し ないように、軸部81を支持部11側に付勢する付勢機 構115(図4参照)がそれぞれ設けられている。

【0031】また、上記装置ベース10の前部の内縁部 には、上下方向に延びる溝部13(位置決め溝)が形成 されている。一方、中間ベース80の前端部には、上記 位置決め溝13に対応する部位に突起片82(位置決め 突起片)が設けられており、この突起片82が上記位置 決め溝13に嵌合することにより、中間ベース80の装 置ベース10に対する左右方向の位置決めが正確に行わ れ、また、中間ベース80の装置ベース10に対する左 右方向の振動も抑制される。

【0032】上記トラバースベース20の後端の両角部 および前端の一方の角部には切欠部21がそれぞれ形成 されている。一方、中間ベース80の後部内側の左右両 隅部および前部内側の一方の隅部には、上記切欠部21 に対応する受け部89 (ブッシュ受け部)がそれぞれ設 製の弾性を有するブッシュ29(フローティングブッシ ュ)をそれぞれ装着し、該ブッシュ29を挿通する固定 軸298を上記ブッシュ受け部89に嵌合固定すること により、トラバースベース20が、3個のフローティン グブッシュ29を介して、中間ベース80に対し一定範 囲内(つまり、上記フローティングブッシュ29の弾性 範囲内)で浮動可能な状態(フローティング状態)で支 持されている。

【0033】上記フローティングブッシュ29は、図8 あるディスクを外部へ引き出す際にはトレイ55が図1~30 に詳しく示されるように、両端が開口した中空状に一体 形成され、その長手方向に配列された比較的大径の第1 および第2の緩衝部29a及び29bと、両緩衝部間に 位置する比較的小径の装着部29 cとを備えている。と の装着部29 cは、上記両緩衝部29 a,29 b間がネ ック状に絞られて形成されており、本フローティングブ ッシュ29によってフローティング支持されるべきトラ バースベース20に装着される部分である。具体的に は、該トラバースベース20の切欠部21に設けられた ブッシュ取付板21bの穴部に、上記装着部29cの外 周部を嵌合させることにより、フローティングブッシュ 29がトラバースベース20の切欠部21に装着され

> 【0034】そして、フローティングブッシュ29の下 端部を中間ベース80のブッシュ受け部89の上面89 f(ブッシュ支持面)に当接もしくは近接させるととも に、ブッシュ受け部89に形成された固定孔89hとフ ローティングブッシュ29の開口部とを位置合わせした 上で、ブッシュ29の中空内部に固定軸29Sを挿通さ せ、その先端部をブッシュ受け部89の固定孔89hに 50 嵌合させる。これにより、固定軸298の頭部29Tと

13 ブッシュ受け面89fとの間にフローティングブッシュ 29が固定される。

【0035】すなわち、トラバースベース20の切欠部21に装着されたフローティングブッシュ29が中間ベース80のブッシュ受け部89に固定される。このようにして、3個のフローティングブッシュ29を介して、トラバースベース20が中間ベース80に対して支持(フローティング支持)されることになる。尚、より好ましくは、トラバースベース20がフローティングブッシュ29を介して中間ベース80に組み付けられ、トラがニスベース20及びそれに搭載された各種部品類の重力のみが作用している標準状態では、フローティングブッシュ29の第2緩衝部29bの端末部は、ある程度の弾性力をもって上記ブッシュ支持面89fに当接している。

【0036】ディスク装置1の使用時あるいは製作時な どにおいて装置1に振動が加わり、中間ベース80とト ラバースベース20との相対移動を生じさせる加振力が 作用した場合には、上記第2級衝部29bの弾性範囲内 での圧縮変形に伴なう緩衝作用によって、トラバースベ 20 ース20が下方に移動する向きの(つまり、上記ブッシ ュ取付板21bがブッシュ支持面89fに近づく向き の)振動成分を有効に吸収することができる。尚、上記 標準状態において第2緩衝部29bの端末部が上記ブッ シュ支持面89 fに当接していることは、上記第2級衝 部29 b による振動吸収効果を得る上で、必ずしも必須 の要件ではない。両者の間にある程度の隙間が生じてい ても、その隙間に相当する分だけ振動吸収性が低下する だけで、中間ベース80とトラバースベース20との相 対移動量が上記隙間を越える場合には、その隙間を越え 30 る分に相当するだけ振動吸収効果を発揮することができ

【0037】また、トラバースベース20が下方に移動する場合には、上記ブッシュ取付板21bが固定軸29Sの頭部29Tから遠ざかることとなる。このとき、第1級衝部29aの上端部が固定軸29Sの頭部29Tに対して、例えば接着剤などで固定されていれば、上記第1級衝部29aがその弾性範囲内で伸びるように変形する。従って、第2級衝部29bの圧縮変形に伴なう緩衝作用に加えて、第1級衝部29aの伸び変形に伴なう緩衝作用に加えて、第1級衝部29aの伸び変形に伴なう緩40衝作用によっても振動吸収を行うことができ、非常に効果的に振動を吸収することができる。

【0038】一方、トラバースベース20が上方に移動する向きの(つまり、上記ブッシュ取付板21bが固定軸29Sの頭部29Tに近づく向きの)振動成分については、上記第1緩衝部29aの弾性範囲内での圧縮変形に伴なう緩衝作用によって有効に吸収することができる。尚、トラバースベース20が上方に移動する場合には、上記ブッシュ取付板21bが中間ベース80のブッシュ支持面89fから遠ざかることとなる。このとき、

第2 緩衝部2 9 bの下端部が上記ブッシュ支持面89 f に対して、例えば接着剤などで固定されていれば、上記第2 緩衝部2 9 bがその弾性範囲内で伸びるように変形する。従って、第1 緩衝部2 9 aの圧縮変形に伴なう緩衝作用に加えて、第2 緩衝部2 9 bの伸び変形に伴なう緩衝作用によっても振動吸収を行うことができ、非常に効果的に振動を吸収することができる。また、トラバースベース2 0 の前後方向及び左右方向などのベース面に平行な振動成分は、フローティングブッシュ2 9 の横方向における弾性範囲内での変形によって吸収される。

【0039】以上のように、フローティングブッシュ29が第1及び第2の緩衝部29a及び29b並びに装着部29cを備えているので、トラバースベース20が振動した際、トラバースベース20の全体の荷重を支え、かつ上下の抜け止め作用を行うとともに、有効に振動を吸収することができ、省スペースにしかも安価で取り付けの簡単なフローティング装置を提供することが可能となる。

【0040】一方、図4及び図5から良く分かるように、装置ベース10の内側開口部10Hの前縁部分には、 周縁形状が円形の一部をなす凹部12が形成されている。該凹部12の底面中央には枢支軸12sが立設されており、この枢支軸12sに略円筒状の歯車部材30(カムギヤ)の中央ボス部31が回転自在に嵌合されている。該カムギヤ30は、その中央ボス部31が上記枢支軸12sの先端部に例えばゴム製の弾性を有するカラー部材38(フローティングカラー)を介してネジ部材37(ストップスクリュー)が螺着されている。

0 【0041】つまり、カムギヤ30は、その上側が上記フローティングカラー38で当て止められて枢支軸12sに固定された状態で装置ベース10の凹部12内に収納されており、装置ベース10に対して一定範囲内(すなわち、上記フローティングカラー38の弾性範囲内)で浮動可能な状態(フローティング状態)で支持されている。

【0042】上記フローティングブッシュ29及びフローティングカラー38の材質としては、上述のゴムに限定されるものではなく、例えば軟質の樹脂など、所定の弾性を有するものであれば、他の種々のものを用いるととができる。本実施の形態では、より好ましくは、外部からトラバースペース20に入力される振動を効果的に吸収した上で、ターンテーブル5の回転に伴う振動を有効に抑制できるように、トラバースペース20のフローティング支持機構の弾性が設定されている。例えば、上記フローティングブッシュ29及びフローティングカラー38の材質は、比較的(従来技術2の場合に比べて)弾性が低い(比較的硬い)ものが選ばれている。

【0043】上記カムギャ30の外周部には、図24~ 50 図29に詳しく示すように、上下方向の(つまり、カム

特開

ギャ30の長手方向軸線Lgに平行な)歯筋を有する歯部30g(外周歯部)が設けられるとともに、上下の水平溝部分33a,33cと斜め溝部分33bとを有するカム溝33が形成されている。また、カムギャ30の外周部には、歯部30gが刻まれていない欠け歯部34が設けられている。一方、中間ベース80の前端部には、このカム溝33に摺動自在に係合する突起部80P(図2及び図3参照)が設けられており、中間ベース80の前部は、この突起部80Pが上記カム溝33に係合することにより、カムギャ30を介して装置ベース10に支10持されている。

15

【0044】すなわち、中間ベース80は、図6及び図7に示すように、その後部が左右の軸部81及び中間ベース支持部11を介して、装置ベース10に対し上下回動自在に支持されている。また、その前部は突起部80P及びカムギヤ30のカム溝33を介して、装置ベース10に対し一定範囲内(すなわち、上記フローティングカラー38の弾性範囲内)で浮動可能な状態(フローティング状態)で支持されている。更に、中間ベース80は、前述の位置決め突起片82が装置ベース10に設け20られた位置決め溝13に嵌合することにより、装置ベース10に対する左右方向の位置決めが行われる。

【0045】一方、上記トラバースベース20は、その後部の左右両角部および前部の片側角部の計3箇所がフローティングブッシュ29を介して、中間ベース80に対し一定範囲内(すなわち、上記フローティングブッシュ29及び フローティングカラー38の弾性範囲内)で浮動可能な状態(フローティング状態)で支持されている。尚、後述するように、トラバースベース20は、規制ロッド部75sが中間ベース80の位置決め孔83内に嵌入するととにより、その前部が中間ベース80に対して係合され、この係合状態では、トラバースベース20は、計4箇所で中間ベース80に結合されることになる。

【0046】このように、上記トラバースベース20は、中間ベース80に対して(従って、装置ベース10に対して、例構造で(リジッドに)支持されるのではなく、上記各級衝部材(フローティングブッシュ29又はこれに加えてフローティングカラー38)の弾性範囲内で、中間ベース80を介して、装置ベース10に対し浮動可能な状態で支持されているので、ディスク装置1に衝撃荷重が加わった場合あるいは振動入力があった場合でも、上記緩衝部材29,38で衝撃あるいは振動を吸収することができ、これら衝撃荷重あるいは振動力が装置ベース10から直接的にトラバースベース20の各機構部品に作用することを防止できる。すなわち、衝撃や振動の作用に対するディスク装置1の耐久性を向上させることができるのである。

【0047】また、トラバースベース20は、上記緩衝 部材29,38の弾性範囲内で、中間ベース80を介し て装置ベース10に対し浮動可能な状態で支持されているので、剛構造で(つまり、リジッド(rigid)に)支持されている場合に比べて、装置ベース10およびトラバースベース20にそれぞれ取り付けられた機構部品について、部品相互の位置関係を浮動可能な範囲で調節することができ、部品製作および組立作業の精度をある程度低く設定することが可能になり、生産性を高めることもできるようになる。

【0048】この場合において、中間ベース80が装置ベース10に対して上下方向へ回動可能に支持され、トラバースベース20はこの中間ベース80に対して弾性体を介して支持されているので、装置ベース10に対する上下方向への回動助作の支持とトラバースベース20の弾性支持とを別々の機構にて行なうことができる。従って、中間ベース80を有しない従来(従来技術2)のように、トラバースベースの装置ベースに対する回動支持と弾性支持とを共用する必要が無く、従って、トラバースベースを弾性支持する支持部の弾性についての設定範囲が制限されることはなく、その設定自由度を高めることができる。その結果、外部から入力される振動の収とターンテーブルの回転に伴なって発生し得る振動の抑制とを、比較的容易に両立して達成することができるのである。

【0049】上記トラバースベース20の下面側には、第1及び第2の2個の電動モータ3,4(例えば図2及び図3参照)と、これらモータ3,4を駆動制御する制御回路を備えた回路基板2とが固定されている。一方、トラバースベース20の上面側には、ディスク9(図5~図7参照)が上面に載置されるターンテーブル5が配置され、このターンテーブル5は第1モータ3(スピンドルモータ)の出力軸3s(図3参照)に連結されている。また、トラバースベース20の上面側には、ディスク9に情報信号を書き込み及び/又は記録された情報信号を読み出すするための光ピックアップ6が取り付けられるとともに、ディスク装置1を作動させるための種々の駆動機構が配置されている。

【0050】以下、これら駆動機構について説明する。 図3,図5及び図51~図53から分かるように、上記トラバースベース20には、前後方向(図5では上下方向)に広がる開□部20Hが形成され、その左右両側には光ピックアップ6の前後方向への移動動作を案内する一対のピックアップガイドロッド22,23が配置されている。尚、上記ターンテーブル5は、より好ましくは、これら左右のガイドロッド22,23及び開□部20Hの前端部近傍もしくはそれよりも前方に位置している。

【0051】光ピックアップ6は、左右方向における片側(図5における左側)が後述するラック部材40(送りラック)に固定され、その固定部分の下方に、前後一50 対のガイドシュー6aが設けられている。このガイドシ

ュー6 a が左側ガイドロッド22に前後方向へスライド 自在に係合している。一方、光ピックアップ6の左右方 向における他側(図5における右側)には、右側ガイド ロッド23に前後方向へスライド自在に係合する金属製 のガイドアーム6 b が設けられている。尚、このガイド アーム6 b には、光ピックアップ6のピックアップ素子 6 p に対して電気的に接続された中継金具6 c が電気的 に接続されている。

17

【0052】このように、上記スライドシュー6 aが左側ガイドロッド22に係合し、ガイドアーム6 bが右側ガイドロッド23に係合することにより、光ピックアップ6が、トラバースベース20に対して前後方向へ移動可能に支持されている。尚、上記開口部20 Hには、光ピックアップ6と回路基板2とを電気的に接続する例えば可撓性の接続部材(例えばフレキシブルプリント配線板:不図示)が挿通している。

【0053】上記左側ガイドロッド22の後端部および右側ガイドロッド23の前後の端部は、トラバースベース20に突設されたガイドロッド支持部24に支持されている。図53に詳しく示されるように、とのガイドロッド支持部24は、ガイドロッドの各端部を上下方向に調節してガイドロッド22、23の傾斜を調整するチルト調整機構を備えている。すなわち、各ガイドロッド支持部24の下部には、ガイドロッド端部を上下させる調整ネジ24aが組み付けられ、上部にはガイドロッド端部を下方に付勢するコイルバネ24bが組み込まれている。そして、とのコイルバネ24bの上方には押え金具24cが固定されている。

【0054】このようなチルト調整機構を設けることにより、ガイドロッド22、23の傾斜を調整し、光ピックアップ6の光ピームとディスク9との角度を調整して、ディスク9に反り等の変形が有る場合でも、該ディスク9に対して高精度で情報信号の書き込み/読み取りを行うことが可能となる。尚、具体的には図示しなかったが、左側ガイドロッド22の前端部だけは、送りラック40の移動動作と干渉することがないように、このようなチルト調整機構付きではなく、単なる凹状の受け部で支持されている。

【0055】本実施の形態では、より好ましくは、光ピックアップ6のノイズを簡単にアースすることができるように、例えば、右側ガイドロッド23の後端部を支持するガイドロッド支持部24の押え金具24cの一端部が、トラバースベース20を貫通して下方へ(つまり、回路基板2側へ)延ばされている。この押え金具24cの延長部分24dに対応する部分には、接地されたアース線25aを一端に有するアースコネクタ25が挿通可能な貫通孔2hが形成されており、必要に応じてこの貫通孔2hにアースコネクタ25を挿通させ、その先端部に押え金具24cの延長部24dの先端を差し込むことができる。

【0056】また、ガイドロッド23及びガイドアーム6bは共に、例えば金属等の電気導体で製作されている。従って、光ビックアップ6のビックアップ素子部6pから伝えられたノイズは、中継金具6cからガイドアーム6bを介してガイドロッド23に伝達され、このガイドロッド23から押え金具24c及びアースコネクタ25を介してアース線25aを介してノイズ除去を行うことができるようになっている。すなわち、アースコネクタ25を下方から押え金具24cの延長部24dに差し込むだけの簡単な操作で、光ピックアップ6のノイズ除去を行うことができるのである。

【0057】上述のように、光ピックアップ6は、左右方向における片側(図5における左側)がラック部材40(送りラック)に固定されているので、この送りラック40の前後方向への移動動作は、スライドシュー6 a及びガイドアーム6 bを介して左右のガイドロッド22、23によって案内される。つまり、送りラック40がガイドロッド22、23に沿って移動することにより、光ピックアップ6が、上記ガイドロッド22、23で案内されながら、前後方向へ往復移動できるようになっている。

【0058】上記送りラック40は、図30~図34に詳しく示すように、その片方の側部(図3及び図5における右側部)に略全長にわたるラック歯41(受動ラック部)が形成され、他方の側部にはその前側部分に所定長さのラック歯42(切換ラック部)が形成されている。尚、送りラック40の裏面側には、前述のように、前後一対のガイドシュー6aが設けられる。そして、送りラック40が後方(図5における上方へ)へ移動する際には、ガイドシュー6aがトラバースベース20の後端壁部に当て止められることにより、送りラック40の後方への移動動作が規制されるようになっている。

【0059】この送りラック40を駆動して光ピックア ップ6を前後方向へ往復移動させるために、トラバース ベース20には一群の歯車で構成される歯車列51(ラ ック駆動歯車列)が配設されている。このラック駆動歯 車列51は、図9~図13に詳しく示すように、上記第 2モータ4の出力軸4s(図3参照)に固着されたモー タギヤ4Gと、該モータギヤ4Gと噛み合う大径の入力 ギヤ52A (第1トラバース入力ギヤ)及びその上側に 一体的に付設された小径の出力ギヤ52B(第1トラバ ース出力ギヤ)を有する第1トラバースギヤ52と、上 記第1トラバース出力ギヤ52Bと噛み合う大径の入力 ギヤ53A(第2トラバース入力ギヤ)及びその下側に 一体的に付設された小径の出力ギヤ53B(第2トラバ ース出力ギヤ)を有する第2トラバースギヤ53とで構 成されている。そして、上記第2トラバース出力ギヤ5 3Bが送りラック40の受動ラック部41と噛み合って 50 いる。

【0060】上記第2モータ4が駆動されてモータギヤ 4 Gが例えば図9~図13における反時計回り方向(こ の方向が、本願請求項に記載した「第1回転方向」に相 当する。) に所定の回転速度で回転すると、この回転が 上記ラック駆動歯車列51により所定の減速比で減速し て出力側に伝達され、最終の出力ギヤ53B(第2トラ バース出力ギヤ)は減速された回転速度で反時計回り方 向に回転する。これにより、送りラック40は、予め設 定された所定の送り速度でガイドレール24に沿って前 方(図9~図13における下方)に向かって移動する。 第2モータ4が上記の場合と逆方向に回転駆動される

と、送りラック40の移動方向も上記の場合と逆になっ

19

【0061】このように、上記送りラック40は(従っ て、光ピックアップ6は)、第2モータ4の回転方向を 正逆切り換えることによりその移動方向が切り換えら れ、前後方向に往復移動できるようになっている。尚、 基本的には上記送りラック40とラック駆動歯車列51 とで、光ビックアップ6をディスク9の内周側と外周側 との間で往復動可能に移動させる光ピックアップ駆動機 20 構が構成され、これが本願請求項に記載した「光ピック アップ駆動機構」に相当している。また、上記ピックア ップガイドロッド22,23並びにガイドシュー6 a及 びガイドアーム6 b が光ピックアップ6の駆動を助勢し

【0062】上記装置ベース10の前部には、トレイ5 5を、装置1の前面におけるトレイ55へのディスク着

脱位置(アンローディング位置)と装置1の内部におけ るターンテーブル5へのディスク着脱位置(ローディン グ位置) との間で往復移動させるトレイ駆動ギヤ56が 30 配置されている。尚、このローディング位置およびアン ローディング位置が、それぞれ本願請求項に記載した 「第1位置」および「第2位置」に相当している。 【0063】該トレイ駆動ギヤ56は、トレイ55の裏 面に設けられたラック歯55g(トレイラック歯:図1 9~図21参照)と噛み合う大径の出力ギヤ56Bと、 この出力ギャ56Bの下側に位置する小径の入力ギャ5 6Aとを有している。このトレイ駆動ギヤ56は上記カ ムギヤ30の側方に位置しており、その入力ギヤ56A がカムギヤ30の外周歯部30gと噛み合っている。 尚、上記トレイ55とトレイラック歯55gとトレイ駆 動ギヤ56とで、ディスク9をターンテーブル5上方の ローディング位置(第1位置)と装置1の外部のアンロ ーディング位置(第2位置)との間で往復動可能に移送す るディスクローディング機構が構成されており、これが

【0064】そして、上記トレイ55を駆動してディス クタをアンローディング位置とローディング位置との間

本願請求項に記載した「ディスクローディング機構」に

相当している。

(ローディング駆動歯車列:図9~図13参照)がトラ バースベース20の上面側に設けられている。 とのロー ディング駆動歯車列61は、上記第2モータ4の出力軸 4 s に固着されたモータギヤ4 G と、該モータギヤ4 G と噛み合う大径の入力ギヤ62A(第1ローディング入 カギヤ) 及びその上側に一体的に付設された小径の出力 ギヤ62B (第1ローディング出力ギヤ)を有する第1 ローディングギヤ62と、上記第1ローディング出力ギ ヤ62Bと噛み合う大径の入力ギヤ63A(第2ローデ ィング入力ギヤ)及びその上側に一体的に付設された小 径の出力ギヤ63B(第2ローディング出力ギヤ)を有 する第2ローディングギヤ63と、上記第2ローディン グ出力ギャ63Bと噛み合う大径の第3ローディングギ ヤ64とで構成されている。そして、この第3ローディ ングギヤ64が上記カムギヤ30の外周歯部30gと噛 み合っている。

【0065】上記カムギヤ30の外周歯部30gの縦断 面における歯筋形状は、図29に詳しく示すように、よ り好ましくは側面視で曲線状をなすように形成されてい る。この曲線は、トラバースベース20を搭載した中間 ベース80とカムギヤ30とを装置ベース10に組み付 けた状態で、中間ベース80が(従って、トラバースベ ース20が)その後端側を支点にして装置ベース10に 対し上下方向へ回動する際(図6および図7参照)に、 第3ローディングギヤ64の前端部の回動軌跡Cgに沿 った円弧状曲線Cg'の一部をなすように設定されてい

【0066】従って、中間ベース80を介してトラバー スベース20が装置ベース10に対して回動し傾斜した 状態(図29における破線表示および図7参照)でも、 トラバースベース20上の第3ローディングギヤ64と 上記カムギヤ30の外周歯部30gとが、確実かつスム ースに噛み合うことができる。尚、このカムギヤ30の 外周歯部30gの縦断面における歯筋形状は、カムギヤ 30の長手方向の軸線Lgに対して傾斜し上記曲線C g'に近似した直線状であっても良い。尚、図6及び図 7においては、上記カムギヤ30の外周歯部30gと嘲 み合う第3ローディングギヤ64を明瞭に表示するため に、第2ローディングギヤ63の図示は省略されてい

【0067】このように、カムギヤ30の外周歯部30 gの縦断面における歯筋形状が、上記中間ベース80及 びトラバースベース20の回動動作に伴なって上記ロー ディング駆動歯車列61の最終出力ギヤである第3ロー ディングギヤ64が上下方向へ回動する際の回動軌跡に 沿った円弧状もしくはこの円弧に近似した直線状に設定 されているので、トラバースベース20の回動動作に伴 なってローディング駆動歯車列61が上下方向へ回動し た場合でも、その最終出力ギヤ64をカムギヤ30の外 で移送するために、一群の歯車で構成される歯車列61 50 周歯部30gと確実かつスムースに噛み合わせることが

21

できるのである。尚、基本的には上記ローディング駆動 歯車列61とかムギヤ30(具体的にはその外周歯部3 0g) とで、上記ディスクローディング機構を駆動する ローディング駆動機構が構成され、これが本願請求項に 記載した「ローディング駆動機構」に相当している。

【0068】前述の光ピックアップ6は、ディスク9上 において信号が記録されている信号記録範囲よりも更に 内周側の所定位置まで移動できるように設定されてい る。そして、光ピックアップ6が第2モータ4の駆動力 によりラック駆動歯車列51を介してディスク9の外周 10 側から内周側に向かって移動して来た際、光ピックアッ プ6がディスク9の信号記録範囲を越えて上記所定位置 に達すると、第2モータ4の駆動力はローディング駆動 歯車列61 に伝達されるように、その伝達経路が切り換 えられるように設定されている。

【0069】すなわち、図14~図18に詳しく示すよ うに、トラバースベース20の前部には縦軸20sが立 設され、この縦軸20sに動力伝達経路切換用のトリガ レバー71が回動可能に枢支されている。また、このト リガレバー71の近傍にはその位置を規制し得るロック 20 レバー73が配置されている。上記トリガレバー71 は、図35~図37に詳しく示すように、上記縦軸20 sに回転可能に嵌合する基部71bと、該基部71bの 外周の一部に形成された部分ギヤ71gと、上記カムギ ヤ30と係合する一対の係合アーム71aとを備えてい る。また、トリガレバー71の基部71bの外周部に は、上記ロックレバー73の爪部73dと係合し得るス トッパ部71sが設けられている。上記部分ギヤ71g は前述の送りラック40の切換ラック部42と嘲合可能 であり、一方、上記係合アーム71aはカムギヤ30の 外周から突出したフック部32 に係合可能に設定されて いる。

【0070】上記ロックレバー73は、図38から図4 0に詳しく示すように、トラバースベース20の前端部 に嵌合固定される基部73bと、該基部73bから略し 字状に伸びるレバー部73 a と、上記基部73 b から略 円弧状に伸びるスプリング部73cとを備えている。上 記レバー部73aには、トリガーレバー71のストッパ 部71 s と係合し得る爪部73 d と、上方に突出する突 出ピン73 pとが一体的に形成されている。また、上記 40 基部73 bには、後述する位置決めロッド75の規制ロ ッド部75sをスライド自在に挿通させる溝部73s (ガイドスロット) が形成されている。上記送りラック 40の裏面側には、図30及び図32から良く分かるよ うに、平面視で屈曲状に形成されたカム溝43が設けら れ、該カム溝43の前端側は送りラック40の前方に向 かって開かれている。上記ロックレバー73の突出ピン 73pは、このカム溝43にスライド自在に係合するよ うになっている。

【0071】また、上記装置ベース10,中間ベース8 50

0及びトラバースベース20には、装置ベース10及び トラパースベース20それぞれに取り付けられた機構部 品どうしの連係状態を精確に保持するための位置決め機 構が設けられている。すなわち、トラバースベース20 の前部には、該トラバースベース20の中間ベース80 に対する左右方向の位置決めを行うと共に、両ベース2 0,80を一体的に係合させるために、位置決め部材7 5 (位置決めロッド)が配設されている。

【0072】この位置決めロッド75は、図41~図4 3に詳しく示すように、トラバースベース20の上面に 形成された前後方向のガイド溝26に前後スライド可能 に係合する係合基部75bと、該基部75bから前方に 伸びる延長受け部75cと、上記係合基部75bなよび 延長受け部75cから右方にオフセットした位置で前後 方向(図14~図18における上下方向)に伸びる規制 ロッド部75sを備えている。

【0073】この規制ロッド部75sは、上述のよう に、上記ロックレバー73の基部73bに形成されたガ イドスロット75 s に前後方向へスライド自在に挿通さ れている。また、上記延長受け部75 cは、後で詳しく 説明するように、組立状態において、その前面部がロッ クレバー73のスプリング部73cに当接して後方に付 勢され、一方、その後面部は送りラック40の前端面に 当接可能で、この送りラック40の前方移動に伴なって 位置決めロッド75全体が前方へ移動するようになって いる。

【0074】図14~図18に示されるように、中間べ ース80の前側壁部には、上記位置決めロッド75の規 制ロッド部75sを出没可能に嵌合させる位置決め孔8 3が形成されており、送りラック40が前方へ移動しそ の移動量が一定以上に達すると、送りラック40の前端 面が位置決めロッド75の上記延長受け部75cの後面 に当接してこれを押し、係合基部75 bが上記ガイド溝 26に沿った状態で位置決めロッド75全体が前進す る。そして、これに伴なって上記規制ロッド部75sが 中間ベース80の位置決め孔83内に嵌入することによ り、トラバースベース20が中間ベース80に対して係 合される。

【0075】一方、トラバースベース20の前端部分に おける上面には平面視で円弧状のカム溝27 (円弧溝) が設けられている。上記カムギヤ30のフック部32の 裏面には係合凸部32pが設けられており、この係合凸 部32pが上記円弧溝27に係合することにより、トラ バースベース20の装置ベース10に対する前後方向の 位置規制が行われる。更に、前述のように、中間ベース 80の前端に設けた突起部80Pがカムギヤ30のカム 溝33に係合することにより、中間ベース80の(従っ て、トラバースベース20の)前端部の装置ベース10 に対する上下方向の位置関係が正確に定められる。

【0076】以上により、トラバースベース20の前端

(13)

部の装置ベース10に対する左右方向,前後方向および 上下方向の直交する3方向の位置関係が、中間ベース8 0を介して正確に定められ、装置ベース10とトラバー スベース20にそれぞれに取り付けられた機構部品どう しを正確かつ確実に係合させることができる。とりわ け、第2モータ4の駆動力の伝達経路を切り換える際 に、装置ベース10に設けられたディスクローディング 機構とトラバースベース20に設けられたローディング 駆動機構との連係状態を正確に保持できるのである。

23

【0077】一方、上記ディスク装置1は、ターンテー ブル5と協働してディスク9を挟持するクランパ96が 組み付けられたクランプ板95を備えている(図1,図 2,図4,図22及び図23参照)。上記クランプ板95 は、左右両側に設けられた複数の(本実施の形態では前 後2個ずつの)取付脚部95 fに爪部95 dがそれぞれ 形成されており、これら爪部95dを装置ベース10の 側部に係合させることによって該装置ベース10に組み 付けられる。そして、この組付状態でクランパ96の中 心をターンテーブル5の回転中心に対し実質的に一致さ せることができるようになっている。

【0078】上記クランプ板95は、上記左右両側の取 付脚部95 fを支持する左右の水平基部95 bと、上記 クランパ96を支持する略環状の中央ホルダ部95a と、該ホルダ部95aと上記水平基部95bとを連結す る水平連結部95cとを備えている。本実施の形態で は、中央ホルダ部95 aの左右の根元部と各水平基部9 5 b との間に切欠部 9 5 e が形成されており、上記水平 連結部95cの幅は、この切欠部95eに対応する分だ け水平基部95bの幅よりも小さくなっている。つま り、水平連結部95cは、水平基部95bに比べてその 剛性が低く上下方向に撓み易くなっている。従って、デ ィスク装置1が落下した際など、装置1に大きな衝撃荷 重が作用し、ターンテーブル5がクランブ板95に当接 した場合でも、該クランブ板95が容易に上下方向に撓 むので衝撃荷重を吸収することができ、ターンテーブル 5(及びこれに連結されたスピンドルモータ3)が大き な損傷を受けることを有効に防止できる。

【0079】本実施の形態では、ディスク9に反りや撓 み等の変形がある場合でも、比較的簡単な構成でこれを 矯正して、ディスク面と光ビームとの角度を厳格に規制 40 できるようなディスククランプ機構が採用されている。 図44~図47は、本実施の形態で採用されたディスク クランプ機構の基本的な構成および原理等を概略的に示 している。図44に示すように、クランパ96は、ディ スク9の内縁近傍をターンテーブル5と共に挟んで固定 する中央クランパ部96aと、ディスク9の外縁近傍と 略同径で、かつ、上記中央クランパ部96aと略等しい 高さの大クランパ部96bとを備えている。この大クラ ンパ部96bは、所定の幅を有してクランパ96の全周 にわたって形成されており、上記中央クランバ部96a 50 をターンテーブル5と同心位置に導かせるために設けら

との間の部分96cは、ディスク9と当接もしくは接触 することがないように、その全面が凹状に形成されてい る。

【0080】図45に示すように、ターンテーブル5上 にディスク9が載置され、次いでクランパ96が装着さ れるときには、上記中央クランパ部96 aがターンテー ブル5と共にディスク9の内縁近傍を挟んで固定し、か つ、大クランパ部96bがディスク9の外縁近傍9bを 押圧する。そして、ディスク9の外縁側が光ビームの照 射する面と逆の方向(いわゆるレーベル面の方向)に向 かって反っている場合(図45(a)、同図(b))の ようにディスク9はその外周部がクランパ96の大クラ ンパ部96 bに当接した後に、中央クランパ96 aがデ ィスク9を押圧し、ターンテーブル5との間に挟んで固 定する。

【0081】この狭持により反っているディスク9の外 縁部9 bは、元の反りの逆の方向に押圧されるので、反 りは直される。場合により、同図(c)のように、ディ スクの中径部(すなわち、内縁部近傍9aと外縁部近傍 9 b に挟まれた部分) 9 c が元の反りの方向に反ったま まの場合もあるが、そのような場合でもその中径部9 c に対向する部分はクランバ96の凹部96cであるの で、この部分9cでは、ディスク9がクランパ96に接 することはない。

【0082】 このようにディスク9の反りがレーベル面 方向に生じている場合でも、大クランパ96bを有する クランパ96の装着によりその反りが小さくでき、光ビ ックアップ6の光ビームとディスク面との角度が上述し た規制値内に入り、チルト機能のないピックアップでも 精度のよい記録・再生を行うことができる。

【0083】以上で説明した基本原理を採用したディス ククランプ機構のディスクの反りを矯正する効果を検証 する実験を行った。図46にその実験結果を示す。図4 6 (a) はクランパの中央クランパと大クランパの高さ 位置が略同じもの、同図(b)は大クランパの方が中央 クランパより高さが突出しているもののディスクの反り を示したもので、横軸がディスク中心からの径方向距 離、縦軸が反りの大きさを示している。両図とも、破線 で示した大クランパによる押圧がない状態に対して、そ の反りが矯正され、反りの規制値範囲内に収まっている が、大クランパが中央クランパより突出している(b) の方がその反りが小さいことが判る。

【0084】次に、ターンテーブル5とクランパ96が 狭持するとき以外には、ターンテーブル5の上面に対し て、相対向する方向にクランバ96を移送させるクラン バ移送動作を、模式側断面図(断面を表すハッチング記 載は略す)である図47を用いて説明する。トレイ55 によってターンテーブル5上に移送されたディスク9は クランパ96によって載置される。55aはディスク9

25 れた突起で、トレイ上に設けられた障害となるものであ

【0085】図47 (a) はクランパ96とターンテー ブル5とによってディスク9を狭持している状態を表し ている(図45(c)と同様)。この場合、ディスク9 はトレイ55から離間した状態で狭持されていることは いうまでもない。次に、図47(b)のように、ターン テーブル5が、ディスク9と相対向する方向(ディスク 9から遠ざかる方向)である図示矢印D方向に移動した と同時に、クランパ96はターンテーブル上面に相対向 10 する方向(ターンテーブル5から遠ざかる方向)である 図示矢印U方向に移動する。

【0086】 このようにクランパ96が移送することに よって、トレイが移動する際(同図(c)の図示矢印E 方向) に、トレイ55の突起物55aや他の障害物によ ってトレイ55の運動を妨げることを回避することがで きる。以上のように、ディスクのレーベル面からその外 周を押圧するクランパを設けることで、ディスク9の反 りを少なくし、安定した再生駆動をすることができ、か つ、クランパ96がトレイ55の運動を阻害することを 20 回避できる。

【0087】本実施の形態は、以上のような基本原理を 応用したディスククランプ機構を備えたもので、その具 体的な構成を図48及び図49に基づいて詳細に説明す る。図48は本実施の形態に係るディスククランプ機構 の概略的な斜視図、図49は、その動作を示した部分縦 断面説明図で、ディスクが狭持されている状態(a)か らトレイによる移動開始直前(c)を示したものであ

【0088】図48及び図49において、96dはクラ ンパマグネットであって、鉄などの強磁性体からなるタ ーンテーブル先端に対向するようクランパ96の内径近 傍下側に構成されている。96eはテーパ芯部で、クラ ンパ96の中心に設けられており、ターンテーブル5の 中心穴に挿入されることでターンテーブル5とクランパ 96との芯出しが成される。なお、ディスク9とターン テーブル5との芯出しは、従来と同様に、ディスク9の 内径部をターンテーブル5のテーバ段部で保持して行わ れる。

【0089】94はスプリングフックであって、その内 40 径部に突き出たフック部94aが、クランプ板95を回 転・遊動自在な構成で貫通し、クランプ板95の下側に クランバ6を貫通してスプリング98を介しスプリング フック94を係止する。これにより、ディスクに当接し 押圧するクランパ96は、スプリング98によって、内 径フック部94aに止められたスプリングフック94か ら上方向に付勢される。

【0090】 このようにして、クランパ96、スプリン グ98、スプリングホルダー97、スプリングフック9 持しかつトレイ55を摺動自在に載置するディスク装置 本体(装置ベース)10に係止して固定される。

【0091】 このように構成された光ディスク駆動装置 の実施の形態2について以下にその動作を説明する。図 49において、(a)は上述した実施の形態1で示した ように、持ち上がったターンテーブル5に載置されたデ ィスク9がクランパ96によって狭持されて固定されて いる状態を示す。スプリング98による上方向への付勢 力よりクランパ内径部のクランパマグネット96dとタ ーンテーブル5との吸引力の方が大きくなっているの で、クランパ96はターンテーブル5上に載置されたデ ィスク9の全面にわたって押圧する。また、ターンテー ブル5が上昇しているので、ディスクの内径近傍をはさ んでスプリングホルダー97、フック部94aを持ち上 げ、スプリングフック94をクランプ板95から離し回 転自在にしている。

【0092】次に、同図(b)のように、トラバースベ ース20が下向きに回動することにより、ターンテーブ ル5がディスク9と相対向する方向(ディスク9から遠 ざかる方向:図示D方向) に移動することで、ディスク 9はターンテーブル5から離れトレイ55に載置され る。ターンテーブル5から離間し支えのなくなったスプ リングホルダー97、スプリングフック94は、クラン パマグネット96dとターンテーブル5との吸引力およ び自重により垂下するが、スプリングフック94の上部 のつば部94bがクランプ板95に係止するので、スプ リングホルダー97、スプリングフック94はクランプ 板95に支持される。さらに、ターンテーブル5の下降 によって、引き離されるターンテーブル5とクランパマ グネット96dとの磁力吸引力が減り、スプリング98 の反発力が勝るとクランバ96が上方向に付勢され、ト レイ55上のディスク9からクランパ96が離れる。

【0093】次に、同図(c)のように、ターンテーブ ル5が更にディスク9と離間する方向に移動し、クラン パ96・トレイ55間およびトレイ55・ターンテーブ ル5間が充分離間したところで、トレイ55がディスク 9を載置したまま前方向(図面紙上に垂直な方向)に摺 動移動し、ディスク9が排出される。

【0094】また、上述の説明とは逆の順序で、ディス ク9をターンテーブル5に載置するときも、同様で、図 49 (c) のようにトレイ55がクランパ96、ターン テーブル5から充分離間した状態で、摺動移動する。デ ィスク9をターンテーブル5上方向の正規の位置に移動 させると、トレイ55の摺動移動が停止し、ターンテー ブル5が上昇し始める。ターンテーブル5の上昇によ り、ディスク内径部近傍を挟んでスプリングフック94 を持ち上げることで、スプリングフック94とクランプ 板95との係止がはずれる。又、スプリング98の上方 向付勢力よりターンテーブル5とクランパマグネット9 4 を支持したクランプ板95は、ターンテーブル5を保 50 6 d との吸引力が打ち勝つと、クランパ96は下方向に

吸引されディスク9を押圧する。

【0095】以上のように、本実施の形態によれば、大 径クランパを備えた光ディスク駆動装置でも、ターンテ ーブル近接時にディスクを押圧する大径クランパ96 が、バネ部材を用いることによってターンテーブル下降 時に自動的にディスクから離間し、ディスクの排出時ト レイが摺動移動する際に、突起物55aや他の障害物に よってトレイ55の運動を妨げることを回避することが

27

【0096】すなわち、本実施の形態によれば、反りの 10 あるディスクを情報の記録されていない外周近傍を当接 し押圧することにより、その反りを矯正し、ディスクの 情報記録面と情報を記録再生するため照射される光ビー ムとの角度を一定値内に押さえ込み、情報を正確に読み とり精度良く記録再生できるという優れた効果が得られ る。また、外周を当接し、押圧する大径クランパを移送 させる手段を備えることによりトレイを妨げることなく 移動できるという効果が得られるのである。

【0097】なお、上述の実施の形態ではディスク9を 狭持する際、クランパ96とターンテーブル5との吸着 20 カとスプリング98の力は相反する方向に向いているた め、吸着力をバネ力より大きくとる必要がある。次に、 上述したディスククランプ機構の変形例について図50 に基づいて詳細に説明する。図50は、本発明の光ディ スク駆動装置の実施の形態3における動作を示した部分 断面側面図である。

【0098】図50において、クランパ96がディスク 9の外周部近傍を押圧する構造は先のものと同一である が、バネ部材を保持する構造とはせず、遊動保持されて いるクランプ板95との磁力による吸引によりトレイ摺 30 動移動時の待避を行っている。すなわち、クランプ板9 5に第2マグネット95dが構成され、クランパ96の 第1マグネット96 dがターンテーブル5 あるいは第2 マグネット95 dに吸引されるように、ターンテーブル 5、第1マグネット96d、第2マグネット10はほぼ 同心軸上に構成されている。

【0099】このように構成されたディスククランプ機 構の動作を図50に基づいて説明する。図50(a)に おいて、上述した実施の形態1で示したようにターンテ ーブル5に載置されたディスク9は、前述したようにタ 40 ーンテーブル2に吸引されたクランパ96によって狭持 され固定されている。次に、ターンテーブル5がクラン プ板95と離間する方向(図において下方向)に移動し ディスク9はトレイ55に載置される。 ターンテーブル 5、ディスク9が移動した後はクランパ96は、つば部 96fにより係止されるので従来の技術で説明したよう にターンテーブルとの吸着力あるいはそれと自重により クランプ板 9 5 に遊動支持される(同図(b))。ター ンテーブル5が更に移動し、第1マグネット96 dにつ

dとの吸着力より打ち負けると、第1マグネットと第2 マグネットの互いに引合う磁力によりクランパ96が持 ち上げられる(同図(c))。

【0100】なお、この変形例において、第1マグネッ ト、第2マグネットはいずれもマグネットである必要は なく、片方が板金でも良い。ただし、従来の技術で説明 したようクランパとターンテーブルとが狭持する際にも 磁力が用いられており、ターンテーブル5、第1マグネ ット、第2マグネットの3点にマグネットと板金が隣り 合えば成立する。ここに、ディスクを狭持する為ターン テーブルと第1マグネットの吸着力は第1マグネットと 第2マグネットの引力よりも大きくなければならない。 【0101】以上のように構成されたディスク装置1の 作動について説明する。まず、ディスク装置1内にディ スク9がローディングされ、該ディスク9に記録された 信号を光ピックアップ6によって再生している信号再生 状態(図9参照)では、図6に示されるように、中間べ ース80及びトラバースベース20は、中間ベース80 の前端の突起部80Pがカムギヤ30のカム溝33にお ける上側の水平溝部33aに嵌合することにより、装置 ベース10と略平行に保持されている。このとき、図1 4に示されるように、トリガレバー71は、そのストッ パ部71 sがロックレバー73の爪部73dに係止され るとともに、係合アーム71aがカムギヤ30のフック 部32に係合している。この状態では、トリガレバー7 1は、図9及び図14における反時計回り方向の限度ま で回動されている。

【0102】上記の状態で、ディスク9からの信号の再 生は、スピンドルモータ3を駆動させてディスク9を載 せたターンテーブル5を所定の回転数で回転させなが ら、光ピックアップ6を再生しようとしている目的の信 号トラックの略下方位置に移動させ、この光ピックアッ プ6に設けられた光学素子(レンズ及びレーザ源などを 含む光学系)でディスク9上の信号を読み取ることによ って行われる。ここで、再生しようとしている信号トラ ックが光ピックアップ6の現在位置の上方に無いとき、 あるいは数十本以上の信号トラックにまたがって信号再 生を行う場合には、光ピックアップ6をディスク9の内 周方向(ディスク装置1の前側方向)および外周方向 (ディスク装置1の後側方向)に移動させる必要がある。 【0103】この光ピックアップ6の移動は光ピックア ップ駆動機構によって行われる。すなわち、前述したよ うに、第2モータ4が駆動されてモータギヤ4Gが回転 すると、この回転が上記ラック駆動歯車列51により所 定の減速比で減速して出力側に伝達され、最終の出力ギ ヤ53B (第2トラバース出力ギヤ) は減速された回転 速度で回転し、送りラック40が(従って、これに連結 された光ピックアップ6が)前後方向に移動する。この とき、モータギヤ4Gの回転方向が図9~図13におけ いてターンテーブル2との吸着力が第2マグネット95 50 る時計回り方向であれば、光ピックアップ6は前方(図

9~図13における下方:ディスク9の内周方向)に向 かって移動し、モータギヤ4Gの回転方向がその逆であ れば、光ピックアップ6は後方(図9~図13における 上方:ディスク9の外周方向)に向かって移動する。

29

【0104】尚、この信号再生状態では、第2モータ4 の駆動に伴なってローディング駆動歯車列61も回転す ることになるが、その最終の出力ギヤである第3ローデ ィングギヤ64の歯部は、カムギヤ30の欠け歯部34 に位置し、外周歯部30gとは噛み合わないように設定 されている。従って、この信号再生状態で、第2モータ 10 4の駆動力がカムギヤ30に(従って、トレイ駆動ギヤ 56に) 伝達されることはない。

【0105】図10及び図15は、ディスク9の信号が 記録されている記録位置範囲(信号記録範囲)の最内周 部分に記録された信号を再生している状態を示してい る。この状態では、光ピックアップ6は光ピックアップ 駆動機構によって前方へ移動させられて、ディスク9の 信号記録範囲の内周端部位置Srまで移動しており、送 りラック40の受動ラック部41は、その後端部分がラ ック駆動歯車列51の最終の出力ギヤ53B(第2トラ 20 バース出力ギヤ)と噛み合っている。また、切換ラック 部42は、トリガレバー71の部分ギヤ71gにかなり 接近している。

【0106】周知のように、光ディスク9の信号記録範 囲は、ディスク規格に基づいて、ディスク9の中心から の距離で定められている。そして、従来のディスク装置 では、この信号位置範囲の最内周位置に対応する位置に 光ピックアップの位置検出スイッチを設け、光ピックア ップが最内周位置に有ること/最内周位置に移動してき たことを検出し、光ピックアップがそれ以上内周側に移 動しないように制御している。これに対して本実施の形 態に係るディスク装置1においては、ディスク9の信号 記録範囲の内周端部位置Srを内周端部切り換え位置と して、ここに内周検出スイッチ7を設けている。この内 周検出スイッチ7は、オフのときには光ピックアップ6 が最内周位置に有ること/最内周位置に移動してきたこ とを検出する点は従来の光ディスク装置と同じである。 しかしながら、オンとしたときには、光ピックアップ6 が内周検出スイッチ7を動作させても光ピックアップ6 のそれ以上の内周側への移動を規制せず、光ピックアッ プ6が更に内周側へ移動できるように設定されている点 が従来とは異なっている。

【0107】上記内周検出スイッチ7は、例えば、従来 から良く知られた機械式の作動を行うもので、トラバー スペース20の上面に対して上下方向に出没可能に設け られ、光ピックアップ6がこの内周検出スイッチ7の上 方に達した際には、その下面がスイッチ7に干渉し、ス イッチバネ(不図示)の付勢力に抗してこの内周検出ス イッチ7をトラバースベース20内に押し下げるように なっている。尚、この内周検出スイッチ7としては、上 50 も、第2モータ4の駆動力が送りラック40に(従っ

記の方式のものに限らず、例えば非接触式のものなど、 従来から良く知られた種々の構造のものを用いることが できる。

【0108】図11及び図16は、光ピックアップ6が 上記内周端部位置Srに移動し内周検出スイッチ7を動 作させた後、さらに光ピックアップ6が内周側に移動し て来た状態を示したものである。ここで、図10及び図 15の状態と図11及び図16の状態の違い、並びにそ の状態の移行動作について説明する。図10及び図15 の状態から図11及び図16の状態への光ピックアップ 6の移動は、オンとした内周検出スイッチ7が光ピック アップ6により動作させられた図10及び図15の状態 から、第2モータ4が更に同じ方向に(時計周り方向 に)回転することによって行われる。

【0109】光ピックアップ6が更に内周側に移動する ことによって、光ピックアップ6を前後動させる送りラ ック40の切換ラック部42が、トリガレバー71の部 分ギヤ71gと噛み合い、トリガレバー71を時計周り 方向に回転させる。これに伴なって、トリガレバー71 の係合アーム71 aがカムギア30のフック部32を時 計回り方向に回動させる。

【0110】これにより、カムギア30が時計回り方向 に回動し、その外周歯部30gとローディング駆動歯車 列61の最終の出力ギヤ64(第3ローディングギヤ) とが噛合い始める。この状態では、まだ、送りラック4 0の受動ラック部41は、上記ラック駆動歯車列51の 最終の出力ギヤ53B(第2トラバース出力ギヤ)と嘲 み合い状態を保っている。また、トリガレバー71のス トッパ部71sと係合して該トリガレバー71を位置固 定していたロックレバー73は、その突出ピン73pが 送りラック40のカム溝43に沿って移動することによ って回動し、爪部73 dによるトリガレバー71の位置 固定が解除される。

【0111】図12および図17は、上記カムギア30 がローディング駆動歯車列61の最終の出力ギヤである 第3ローディングギア64に噛み合い始めた状態から、 更に、この第3ローディングギア64からの駆動力によ り、カムギア30が時計回り方向に回動した状態を示し ている。この動作も、第2モータ4によりモータギヤ4 Gが、光ピックアップ6を内周側に送るときの回転方向 と同じく、時計回り方向に回転することによって行われ

【0112】 このようなカムギア30の動作により、ト リガレバー71は、このカムギア30で規制される位置 まで更に反時計回り方向に回転し、送りラック40の受 動ラック部41と第2トラバース出力ギヤ53Bの噛み 合いが外れる位置まで、光ピックアップ6を更なる内周 位置(前方位置)まで引き込む。従って、これ以降は、 上記モータギヤ4Gがそれ以上時計回り方向に回転して

て、光ピックアップ6に)伝達されることはない。 【0113】また、このとき、ロックレバー73の突出 ピン部73pは、送りラック40のカム溝43に案内さ れてその傾斜部にさしかかり、ロックレバー73のバネ 力により時計回り方向に回動する。そして、トリガレバ ー71は、カムギア30と完全に離間する位置まで、反 時計回り方向に回動させられる。尚、基本的にはトリガ レバー71, ロックレバー73及びカムギヤ30(具体 的には、そのフック部32及び欠け歯部34)、より詳 細には、これらに加えて、送りラック40の切換ラック 部42及びカム溝43等で、第2モータ4の駆動力の伝 違経路を切り換える動力伝達経路切換機構が構成され、 これが本願請求項に記載した「動力伝達経路切換機構」 に相当している。

【0114】また、以上のように、送りラック40は、 光ピックアップ6を上記ディスク9の信号記録範囲の最 内周端部位置Srまで移動させた後さらに内周側の所定 位置まで移動可能で、送りラック40が、この内周側の 所定位置まで移動することにより、または、この所定位 置からディスク外周側へ移動することにより、第2モー タ4の駆動力の伝達経路が切り換えられるので、1個の モータ(第2モータ4)の駆動により、光ピックアップ6 の信号読み取り動作と第2モータ4の駆動力の伝達経路 の切換とを連携して行わせることができる。

【0115】更に、信号の再生状態にある光ピックアッ プ6を、第2モータ4により光ディスク9上の信号記録 節用の内周端部位置Srに移動させた後、さらに回転方 向をかえることなく同モータ4をまわしつづけることに より、自動的にターンテーブル5による光ディスク9の クランプの解除、装置外への光ディスク9の排出を行う ことができ、従来の光ディスク装置において必要とされ ていたディスクローディング専用のモータを廃止するこ とができる。そして、装置内で使用するモータの数を減 らすことにより、より安価な光ディスク装置を提供する ことが可能になる。

【0116】また更に、光ピックアップ6を第2モータ 4の駆動によりディスク9上の信号の最内周位置Sェに 移動させ、内周検出スイッチ7により光ピックアップ6 の位置を検出した後、上記第2モータ4の回転方向を変 えたり回転を停止させることにより、装置外へディスク 9を排出するとと無く、同ディスク9の信号の連続した 再生/記録を行わせることも可能である。また、更に、 従来必要とされていたディスクが装置内に搬入されたこ とを検出する検出スイッチやディスクのクランプ動作を 検出する検出スイッチがなくても、内周検出スイッチク により上記状態の検出が可能になるため、検出スイッチ の数を減らすことができ、より安価な光ディスク装置を 提供することも可能になる。

【0117】本実施の形態では、上述のように、トラバ

部を中心にして上下方向に回動するよう構成されてお り、中間ベース80の前端部の突起部80Pが、カムギ ア30に形成されたカム溝33に係合している。このカ ム溝33は、前述のように、上下の水平溝部分33a及 び33cと両者をつなぐ斜め溝部分33bとを備えてお り(図24~図29参照)、上記突起部80Pがとれら 3つの溝部33a~33cのどの部分と係合するかによ って(つまり、カムギヤ30の回動方向及び回動量によ って)、トラバースベース20の前端部の上下方向位置 10 が定まる。従って、中間ベース80及びトラバースベー ス20は、カムギア30の回動方向及び回動量に応じ て、その後端部を中心にして上下方向へ回動することに なる。

【0118】 このように、上記トラバースベース20 は、中間ベース80を介して、その一端側を中心にして 装置ベース10に対し上下方向へ回動可能に支持されて いる。具体的には、ローディング駆動歯車列61からの 動力伝達でカムギヤ30が回転させられてトラバースベ ース20の他端側が昇降させられ、これにより、トラバ 20 ースベース20がその前端側を中心にして装置ベース1 0に対し上下方向へ回動させられる。すなわち、1個の モータ(第2モータ4)の駆動により、トラバースベース 20の上下方向への回動動作と(従って、ターンテーブ ル5の昇降動作と)ディスク9の移送動作とを連携して 行わせることが可能になるのである。

【0119】そして、図13及び図18に示すように、 カムギア30が更に時計回り方向に回転すると、中間べ ース80の前端突起部80Pのカム溝33に対する係合 位置は、上側水平溝部33aから斜め溝部33bを経 て、下側水平溝部33cへと移動するように設定されて いる。すなわち、図9及び図14に示した状態では、突 起部80 Pが上側水平溝33aに係合しており、中間べ ース80及びトラバースベース20は、図6に示すよう に、装置ベース10に対して平行で両者の上面が略面一 となるように維持されている。従って、ディスク9をタ ーンテーブル5上に載置してクランパ96との間で水平 に保持することができる。

[0120] そして、図10~図13及び図15~図1 8に示すように、送りラック40が前方に移動し、その 移動量が一定以上に達するとカムギヤ30が回動し始 め、中間ベース80の前端突起部80Pが、カム溝33 の斜め溝部33bを経て下側水平溝部33cと係合する ようになる。この結果、図7に示すように、中間ベース 80及びトラバースベース20が、その後部を中心に下 方へ回動し装置ベース10に対し傾斜する。この状態で は、ターンテーブル5が傾斜状態で下方に移動している ので、装置1の外部からディスク9をターンテーブル5 の上方へ引き込む際、及びディスク9をターンテーブル 9の上方から装置1の外部へ排出する際には、ディスク ースベース20は、中間ベース80を介して、その後端 50 9がターンテーブル9と干渉することはないようになっ

ている。

【0121】この場合、カムギヤ30の外周歯部30g は、トラバースベース20が装置ベース10に対して所 定位置(中間ベース80の前端突起部80 Pがカム溝3 3の斜め溝部33bを経て下側水平溝部33cと係合す る位置)まで下方へ回動した状態で、ディスクローディ ング機構のトレイ駆動ギヤ56と噛み合うので、上記ト レイ55はトラバースベース20が確実に下方へ回動し た状態で駆動される。従って、トレイ駆動時(つまりデ ィスク移送時)、トレイ5.5が(つまりディスク9が) ターンテーブル5と干渉することを確実に回避すること ができるのである。

33

【0122】尚、上記のようにトラバースベース20が 傾斜した状態では(図13及び図18並びに図7参 照)、第3ローディングギヤ64も傾斜した状態でカム ギヤ30の外周歯部30gと噛み合うことになるが、前 述したように(図29参照)、この外周歯部30gは、 その縦断面における歯筋形状が曲線状もしくはカムギヤ 30の軸線Lgに対して傾斜した形状に設定されている ので、両ギヤ64,30gは確実かつスムースに噛み合 うことができる。

【0123】また、以上のように送りラック40が(つ まり光ピックアップ6が)前方へ移動し、トラバースベ ース20が傾斜動作を行う間、図14~図18に示すよ ろに、送りラック40の前方への移動に伴って該送りラ ック40の前端部が上記位置決めロッド75の延長受け 部75cの後面に当接してこれを前方に押す。これによ り、位置決めロッド75の規制ロッド部75gが、ロッ クレバー73の基部73bのガイドスロット73sに案 内された状態で前方へ移動する。そして、前述のよう に、この規制ロッド部75 sが中間ベース80の位置決 め孔83内に嵌入することにより、この中間ベース80 を介して、トラバースベース20の装置ベース10に対 する左右方向の位置決めが行われる。

【0124】尚、上記位置決めロッド75の延長受け部 75 cの前部は、ロックレバー73のスプリング部73 cに当接しており、このスプリング部73cによって後 方に付勢されている。上記とは逆に送りラック40が後 方へ移動する場合には、位置決めロッド75は上記スプ リング部73cの付勢力によって後方へ移動させられる ようになっている。更に、トラバースベース20の前端 側に設けられた円弧溝27にカムギヤ30のフック部3 2の係合凸部32pが係合することにより、トラバース ベース20が装置ベース10に対して略平行で両者の上 面が略面一に維持されている間、両者の前後方向の位置 決めが行われている。

【0125】図19及び図20は、第2モータ4によっ てモータギヤ4 Gを更に同じ方向(時計回り方向)に回 転させ、ローディング駆動歯車列61を介してカムギヤ 30を更に時計回り方向に回動させた状態を示してい

る。図9~図13に示す状態の間は、トレイ駆動ギヤ5 6の入力ギヤ56Aはカムギヤ30の外周歯部30gと は噛み合っておらず、その欠け歯部34に対応してい る。従って、カムギヤ30が回転してもトレイ駆動ギヤ 56が回転することはない。

【0126】しかし、カムギヤ30が図19及び図20 に示される状態まで回動すると、カムギヤ30の外周歯 部30gがトレイ駆動ギヤ56の入力ギヤ56Aと噛み 合い始め、カムギヤ30の回転によってトレイ駆動ギヤ 56が回転させられる。そして、これに伴って、図21 に示すように、トレイ駆動ギヤ56の出力ギヤ56B及 びこれと噛み合うトレイラック歯55gを介して、トレ イ55が前方へ引き出されるようになっている。

【0127】尚、以上の説明は、トレイ55をディスク

装置1の内部から外部に引き出す場合について(つま り、信号再生状態から光ディスク9のクランプ解除およ びディスク9の排出の動作について)のものであった が、この逆に、トレイ55をディスク装置1の外部から 内部に引き込む場合には、回路基板2に設けられたモー タ制御回路によって第2モータ4が以上とは逆方向に回 転させられ、モータギヤ4Gが時計回り方向に回転駆動 される。これにより、ディスク装置1内への光ディスク 9の搬入、ディスク9のクランプそして信号再生状態へ の移行を、一連の動作として行わせることができる。 【0128】以上、説明したように、本実施の形態によ れば、装置ベース10と別体でターンテーブル5を取り 付けたトラバースベース20が、装置ベース10に対し 上下方向へ回動可能に支持されており、1個のモータ (第2モータ4)を正方向(第1回転方向)またはその 30 逆方向へ連続して回転させることにより、光ピックアッ ブ6の移動動作とターンテーブル5の昇降動作とディス ク9の移送動作とがこの順序で略連続して、または逆の 方向へ逆の順序で略連続して行われるので、ディスク9 の出し入れを行う際、ディスク9を上下方向に移動させ ることなくターンテーブル5との干渉を回避することが

【0129】また、ターンテーブル5を取り付けたトラ バースベース20を装置ベース10に対し上下方向へ回 動させる動作を利用して、ディスク9のターンテーブル 5に対する固定(クランプ)及び固定解除を行うことが 可能になる。従って、従来のディスク装置のように、ク ランバ側(チャック板)を上下方向に駆動する必要は無 い。この場合において、光ピックアップ6の移動動作と ターンテーブル5の昇降動作とディスク9の移送動作と を1個のモータ(第2モータ4)で行えるので、ターン テーブル回転駆動用の第1モータ3と併せて、合計2個 のモータでディスク装置1を作動させることができる。 すなわち、モータの使用個数を削減した上で、ディスク 50 装置1の構造をより簡素化し、各構成要素の良好な作動

できる。従って、従来のディスク装置のように、ディス

クを持ち上げるディスクホルダを設ける必要は無い。

をより安定して得ることができるのである。

【0130】以上のように、本実施の形態に係る光ディ スク装置1では、第2モータ4の駆動力の伝達経路を口 ーディング駆動機構に伝達する経路とピックアップ駆動 機構に伝達する経路との間で切り換えるようにしていた が、かかる伝達経路の切り換えを行わず、上記第2モー タ4を光ピックアップ6の駆動のみに用いるようにする こともできる。すなわち、例えば、複数枚数のディスク を順次入れ替えて情報信号の読み出しを行えるようにし た所謂チェンジャや、ホップアップ式の開閉扉を有する 10 ディスク装置などでは、ディスクのローディングは、光 ディスクへの情報信号の記録/読み出し機構を有する装 置部分とは全く別途の外部機構で(つまり、装置外部の 動力を用いて)行われるので、ピックアップ駆動機構と ローディング駆動機構との間で上述のような伝達経路の 切り換えを行って、ディスクローディングにディスク装 置内部の動力を用いる必要はない。

35

【0131】従って、このような用途に対しては、前述 のローディング駆動歯車列61(第1~第3ローディン グギヤ62~64)を設ける必要はない。図51及び図 20 52から分かるように、上記ローディング駆動歯車列6 1 (第1~第3ローディングギヤ62~64)は、トラ バースベース20に設けた各枢支ボス部62S~64S の軸孔部62h~64hに各歯車62~64の回転軸を 挿入して組み付けられるられるが、上述のような用途に 対しては、このローディング駆動歯車列61(第1~第 3ローディングギヤ62~64)をトラバースベース2 0に組み付けずに、図52に示される状態で用いれば良 い。この場合には、第2モータ4は光ピックアップ6の 移動専用として用いられることになる。このように、本 30 実施の形態にかかるディスク装置1は、装置内部の動力 (第2モータ)を利用してディスクローディングを行う 用途と、ディスクローディングが装置外部の動力を用い て行われる用途に対して、簡単に使い分けることができ

【0132】尚、本発明は、以上の実施態様に限定され るものではなく、その要旨を逸脱しない範囲において、 種々の改良あるいは設計上の変更が可能であることは言 うまでもない。

[0133]

【発明の効果】本願の第1の発明によれば、第1ベース と別体でターンテーブルを取り付けた第2ベースが、中 間ベースを介して第1ベースに対し上下方向へ移動可能 または回動可能に支持されており、1個のモータ(第2 モータ)を正方向(第1回転方向)またはその逆方向へ 連続して回転させることにより、光ビックアップの移動 動作とターンテーブルの昇降動作とディスクの移送動作 とがこの順序で略連続して、または逆の方向へ逆の順序 で略連続して行われるので、ディスクの出し入れを行う 際、ディスクを上下方向に移動させることなくターンテ 50 その最終出力ギヤをカムギヤの外周歯部と確実かつスム

ーブルとの干渉を回避することができる。従って、従来 のディスク装置のように、ディスクを持ち上げるディス クホルダを設ける必要は無い。また、ターンテーブルを 取り付けた第2ベースを第1ベースに対し上下方向へ移 動または回動させる動作を利用して、ディスクのターン テーブルに対する固定 (クランプ) 及び固定解除を行う ことが可能になる。従って、従来のディスク装置のよう に、クランパ側(チャック板)を上下方向に駆動する必 要は無い。この場合において、光ピックアップの移動動 作とターンテーブルの昇降動作とディスクの移送動作と を1個のモータで行えるので、ターンテーブル回転駆動 用の第1モータと併せて、合計2個のモータでディスク 装置を作動させることができる。すなわち、モータの使 用個数を削減した上で、装置の構造をより簡素化し、各 構成要素の良好な作動をより安定して得ることができ る。また、この場合において、中間ベースが第1ベース に対して上下方向へ移動可能または回動可能に支持さ れ、この中間ベースに対して上記第2ベースが弾性体を 介して支持されているので、第1ベースに対する上下方 向への移動または回動動作の支持と第2ベースの弾性支 持とを別々に行なうことができる。従って、中間ベース を有しない従来(従来技術2)に比べて、第2ベースを 弾性支持する支持部の弾性についての設定の自由度を高 めることができる。その結果、外部から入力される振動 の吸収とターンテーブルの回転に伴なって発生し得る振 動の抑制とを、比較的容易に両立して達成することがで きるようになる。

【0134】また、本願の第2の発明によれば、基本的 には、上記第1の発明と同様の効果を奏することができ る。特に、上記第2ベースを支持した中間ベースは、そ の一端側を中心にして上記第1ベースに対し上下方向へ 回動可能に支持されている。具体的には、ローディング 駆動歯車列からの動力伝達でカムギヤが回転させられて 中間ベースの(つまり、第2ベースの)他端側が昇降さ せられ、これにより、中間ベース及び第2ベースがその 一端側を中心にして第1ベースに対し上下方向へ回動さ せられる。すなわち、1個のモータ(第2モータ)の駆動 により、中間ベース及び第2ベースの上下方向への回動 動作と(従って、ターンテーブルの昇降動作と)ディス クの移送動作とを連携して行わせることができる。

【0135】更に、本願の第3の発明によれば、基本的 には、上記第2の発明と同様の効果を奏することができ る。特に、カムギヤの外周歯部の縦断面における歯筋形 状が、上記中間ベースの(つまり、第2ベースの)回動 動作に伴なって上記ローディング駆動歯車列の最終出力 ギヤが上下方向へ回動する際の回動軌跡に沿った円弧状 もしくはこの円弧に近似した直線状に設定されているの で、中間ベース及び第2ベースの回動動作に伴なってロ ーディング駆動歯車列が上下方向へ回動した場合でも、

ースに噛み合わせることができる。

【0136】また、更に、本願の第4の発明によれば、 基本的には、上記第2又は第3の発明と同様の効果を奏 することができる。特に、中間ベースの他端側に設けら れた突起部がカムギヤのカム溝に係合することにより、 中間ベースの(従って、第2ベースの)他端側の上下方 向の位置決めが行われるので、中間ベース及び第2ベー ス他端側の第1ベースに対する上下方向位置を確実に定 めて、精確な位置決めを行うことができる。これによ り、第1ベース上の機構部品と第2ベース上の機構部品 10 とを、精確かつ確実に係合させることが可能になる。 【0137】また、更に、本願の第5の発明によれば、 基本的には、上記第2~第4の発明のいずれか一と同様 の効果を奏することができる。特に、上記カムギヤの外 周歯部は、上記中間ベースが(つまり、第2ベースが) 第1ベースに対して所定位置まで下方へ回動した状態 で、ディスクローディング機構のトレイ駆動ギヤと嘲み 合うので、上記トレイは中間ベース及び第2ベースが確 実に下方へ回動した状態で駆動される。従って、トレイ 駆動時(つまりディスク移送時)、トレイが(つまりデ 20 ィスクが) ターンテーブルと干渉することを確実に回避 することができる。

【0138】また、更に、本願の第6の発明によれば、基本的には、上記第2~第5の発明のいずれか一と同様の効果を奏することができる。特に、送りラックは、光ピックアップを上記ディスクの信号記録範囲の最内周端部位置まで移動させた後さらに内周側の所定位置まで移動可能で、送りラックが、この内周側の所定位置まで移動することにより、または、この所定位置からディスク外周側へ移動することにより、第2モータの駆動力の伝達経路が切り換えられるので、1個のモータ(第2モータ)の駆動により、光ピックアップの信号読み取り動作と第2モータの駆動力の伝達経路の切換とを連携して行わせることができる。

【0139】また、更に、本願の第7の発明によれば、 基本的には、上記第6の発明と同様の効果を奏すること ができる。特に、送りラックが所定位置を越えて他端側 へ移動することにより、規制ロッドが駆動されて第2べ ースの他端側から突出し、これにより、上記規制ロッド が中間ベースの位置決め用孔部内に嵌合して、送りラッ ク移動方向に直交する横方向における第2ベースの中間 ベースに対する位置決めが行われるので、第2ベース他 端側の中間ベースに対する(従って、第1ベースに対す る) 横方向位置を確実に定めて、精確な位置決めを行う ことができる。これにより、第1ベース上の機構部品と 第2ベース上の機構部品とを、精確かつ確実に係合させ ることが可能になる。また、この場合において、1個の モータ(第2モータ)を駆動することにより、送りラック の第2ベース他端側への移動動作と上記位置決め動作と を連携して行わせることができる。

【0140】また、更に、本願の第8の発明によれば、基本的には、上記第1の発明と同様の効果を奏することができる。特に、クランパ側に反ったディスクをクランプする場合において、情報信号が記録されていないディスクの外周近傍に大クランパを当接させ押圧することにより、上記ディスクの反りを矯正した状態で、ピックアップの光ビームを照射または反射させることができ、ディスク面と光ビームとの角度をより厳格に規制することができる。すなわち、ディスクに反り等の変形がある場合でも、この変形に対応してより精度の高い情報信号の記録/読み出しを行なうことができる。また、外周を当接し押圧する大径クランパをターンテーブル上面から遠ざかる方向に移送させる手段を備えることにより、トレイを妨げることなく移動できる。

【0141】また、更に、本願の第9の発明によれば、基本的には、上記第8の発明と同様の効果を奏することができる。特に、ターンテーブルとクランパとがディスクを挟持するとき以外には、スプリングフックがクランブ板に支持されることにより、スプリングホルダもクランプ板に支持される。このようにクランプ板に支持されたスプリングホルダとクランパとの間に介装されたパネ部材の付勢力によって、上記クランパをターンテーブル上面から遠ざかる方向に移送させることができる。

【0142】また、更に、本願の第10の発明によれば、基本的には、上記第8の発明と同様の効果を奏するとができる。特に、ターンテーブルとクランパとがディスクを挟持するとき以外には、第1マグネットと第2マグネットとが磁力で相互に引き合うことにより、上記クランパをターンテーブル上面から遠ざかる方向に移送させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施の形態に係るディスク装置の組立状態を示す全体斜視図である。

- 【図2】 上記ディスク装置の分解斜視図である。
- 【図3】 図2の一部を拡大して示す説明図である。
- 【図4】 図2の一部を拡大して示す説明図である。
- 【図5】 上記ディスク装置のトラバースベースと装置ベースの組立状態を示す平面説明図である。
- 【図6】 上記トラバースベースの装置ベースに対する 支持構造を概略的に示す部分断面側面図である。
- 【図7】 上記トラバースベースの装置ベースに対する 傾斜動作を示す概略的な部分断面側面図である。
- 【図8】 上記トラバースベースに装着されたフローティングブッシュを拡大して示す縦断面説明図である。
- 【図9】 上記ディスク装置の駆動機構の動作を示す一連の平面説明図の一つである。
- 【図10】 上記駆動機構の動作を示す―連の平面説明 図の一つである。
- 【図11】 上記駆動機構の動作を示す一連の平面説明 50 図の一つである。

【図12】 上記駆動機構の動作を示す一連の平面説明 図の一つである。

【図13】 上記駆動機構の動作を示す一連の平面説明 図の一つである。

【図14】 上記駆動機構の動力伝達経路の切換動作を 示す一連の拡大平面説明図の一つである。

上記駆動機構の動力伝達経路の切換動作を 【図15】 示す一連の拡大平面説明図の一つである。

【図16】 上記駆動機構の動力伝達経路の切換動作を 示す一連の拡大平面説明図の一つである。

【図17】 上記駆動機構の動力伝達経路の切換動作を 示す一連の拡大平面説明図の一つである。

【図18】 上記駆動機構の動力伝達経路の切換動作を 示す一連の拡大平面説明図の一つである。

【図19】 トレイとトレイ駆動ギヤの係合状態を示す 拡大平面説明図である。

【図20】 トレイ格納状態を示す上記ディスク装置の 平面説明図である。

【図21】 トレイ引き出し状態を示す上記ディスク装 置の平面説明図である。

【図22】 上記ディスク装置のディスククランプ機構 を示す拡大平面説明図である。

【図23】 図22のY23-Y23線に沿ったディス ククランプ機構の縦断面説明図である。

【図24】 上記駆動機構のカムギヤの平面説明図であ る。

【図25】 図24のY25-Y25矢印方向から見た カムギヤの側面説明図である。

【図26】 図24のY26-Y26矢印方向から見た カムギヤの側面説明図である。

【図27】 図24のY27-Y27矢印方向から見た カムギヤの側面説明図である。

【図28】 図24のY28-Y28矢印方向から見た カムギヤの側面説明図である。

上記カムギヤの縦断面における歯筋形状を 【図29】 示す部分断面説明図である。

【図30】 上記駆動機構の送りラックの平面説明図で ある。

【図31】 図30のY31-Y31矢印方向から見た 送りラックの側面説明図である。

【図32】 上記送りラックの背面説明図である。

図30のY33-Y33矢印方向から見た 【図33】 送りラックの側面説明図である。

【図34】 図30のY34-Y34矢印方向から見た 送りラックの側面説明図である。

【図35】 図36のY35-Y35矢印方向から見た トリガレバーの側面説明図である。

【図36】 上記駆動機構のトリガレバーの平面説明図 である。

【図37】 図36のY37-Y37線に沿ったトリガ 50 29…フローティングブッシュ

レバーの縦断面説明図である。

【図38】 上記駆動機構のロックレバーの平面説明図 である。

【図39】 図38のY39-Y39矢印方向から見た ロックレバーの側面説明図である。

【図40】 図38のY40-Y40矢印方向から見た ロックレバーの側面説明図である。

【図41】 図42のY41-Y41矢印方向から見た ロックレバーの側面説明図である。

【図42】 上記駆動機構のロックレバーの平面説明図 10 である。

【図43】 図42のY43-Y43矢印方向から見た ロックレバーの側面説明図である。

【図44】 上記ディスク装置のディスククランプ機構 の基本原理を説明するためのクランパの概略説明図であ る。

【図45】 上記ディスククランプ機構の基本原理を説 明するクランパの一連のディスククランブ動作を示す部 分拡大断面説明図である。

【図46】 クランパのディスク押圧による反り矯正の 20 効果を示すグラフである。

【図47】 上記ディスククランプ機構の基本原理を説 明するクランパの一連のディスククランプ動作を示す断 面説明図である。

【図48】 上記ディスク装置のディスククランプ機構 の基本構成を示す斜視図である。

【図49】 上記ディスククランプ機構におけるクラン パの一連のディスククランプ動作を示す部分拡大断面説 明図である。

【図50】 上記ディスククランプ機構の変形例におけ 30 るクランパの一連のディスククランプ動作を示す部分拡 大断面説明図である。

【図51】 上記ディスク装置のトラバースベースへの 歯車組み付け状態を示す斜視図である。

【図52】 ローディング駆動歯車列が組み付けられて いない状態を示すトラバースベースの斜視図である。

【図53】 上記ディスク装置のピックアップガイドロ ッドの組み付け状態およびビックアップのアース機構を 示す縦断面説明図である。

【符号の説明】 40

1…ディスク装置

3…第1モータ(スピンドルモータ)

4…第2モータ

5…ターンテーブル

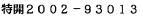
6…光ピックアップ

9…光ディスク

10…装置ベース

10H…(装置ベースの)内側開□部

20…トラバースベース



30…カムギヤ

30g…(カムギヤの)外周歯部

41

32… (カムギヤの) フック部

33… (カムギヤの) カム溝

34… (カムギヤの) 欠け歯部

38…フローティングカラー

40…送りラック

4 1 …受動ラック

42…切換ラック

43…(送りラックの)カム溝

51…ラック駆動歯車列

55…トレイ

55g…トレイラック歯

56…トレイ駆動ギヤ

*61…ローディング駆動歯車列

64…第3ローディングギヤ

71…トリガレバー

73…ロックレバー

75 s…(位置決めロッドの)規制ロッド部

80…中間ベース

94…スプリングフック

95…クランプ板

95d, 96d…マグネット

10 96…クランパ

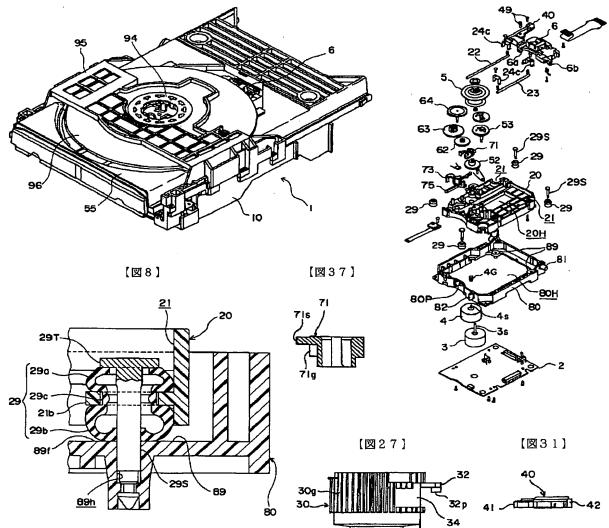
96a…中央クランパ部

96b…大径クランパ部

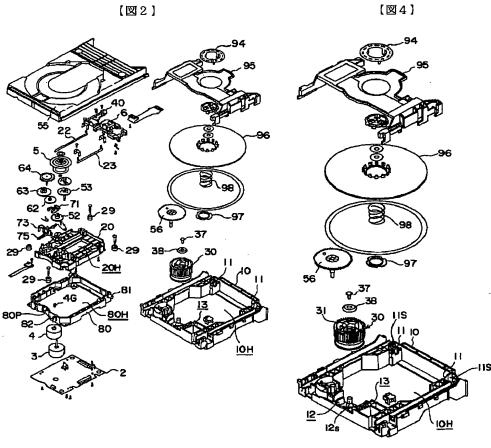
97…スプリングホルダ

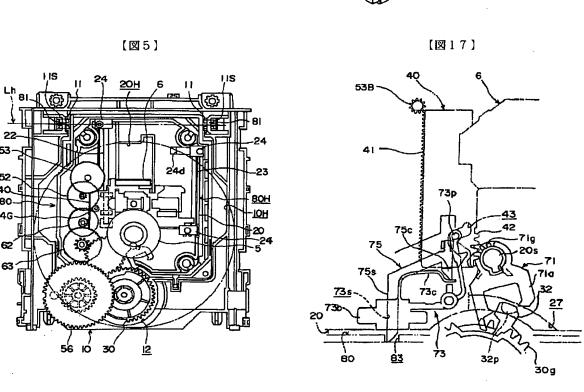
98…スプリング

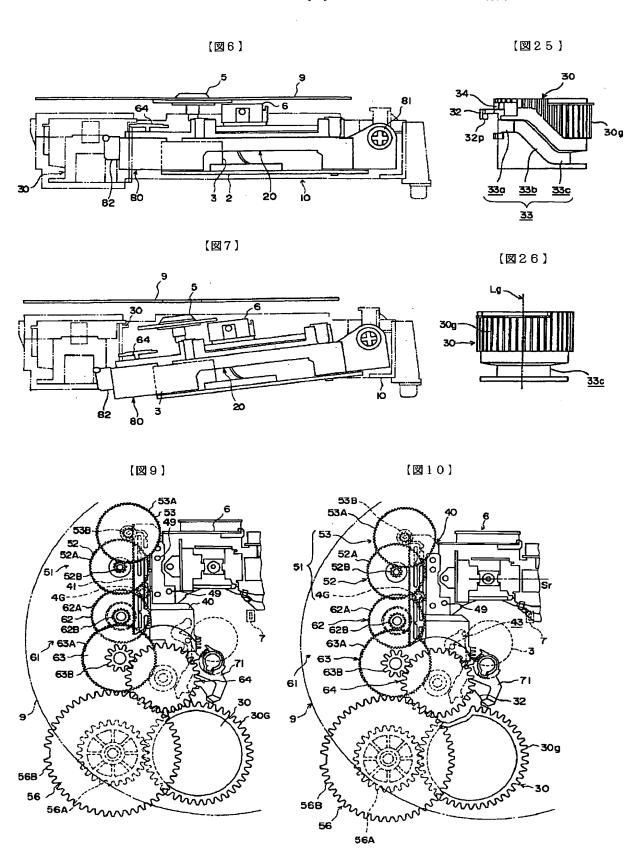
【図1】 【図3】

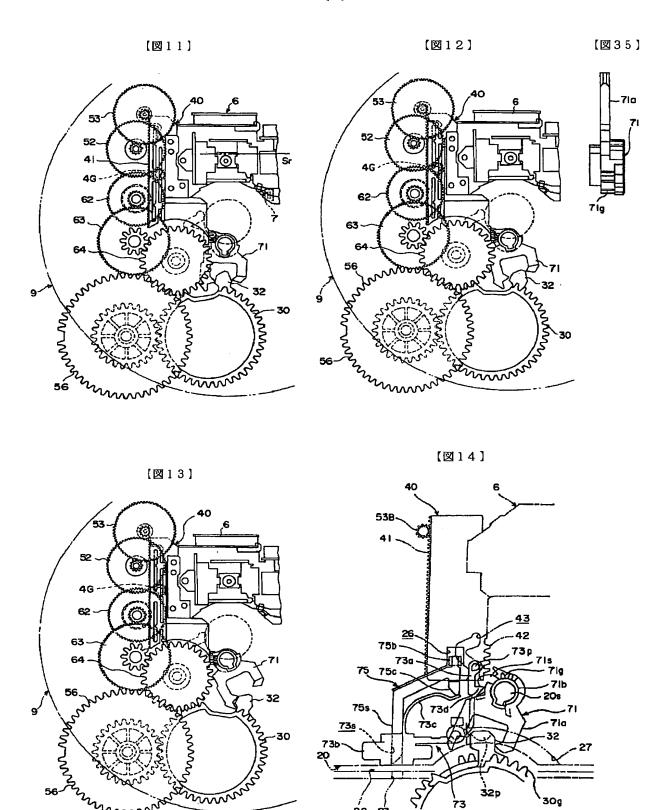


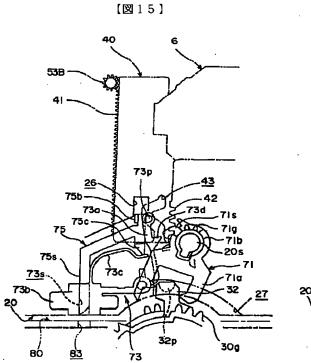


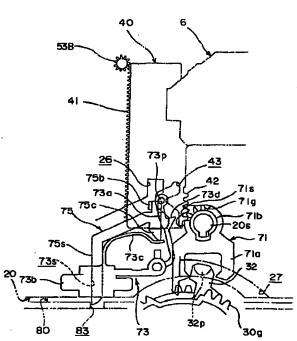




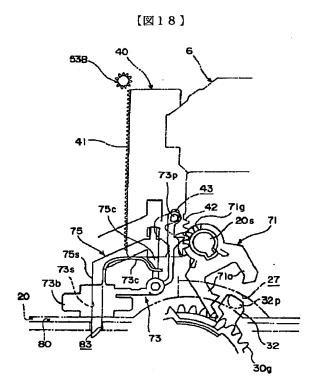


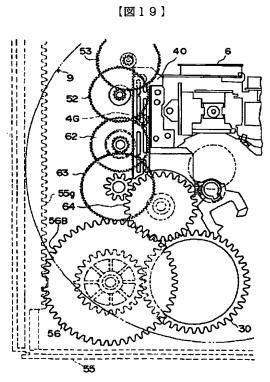


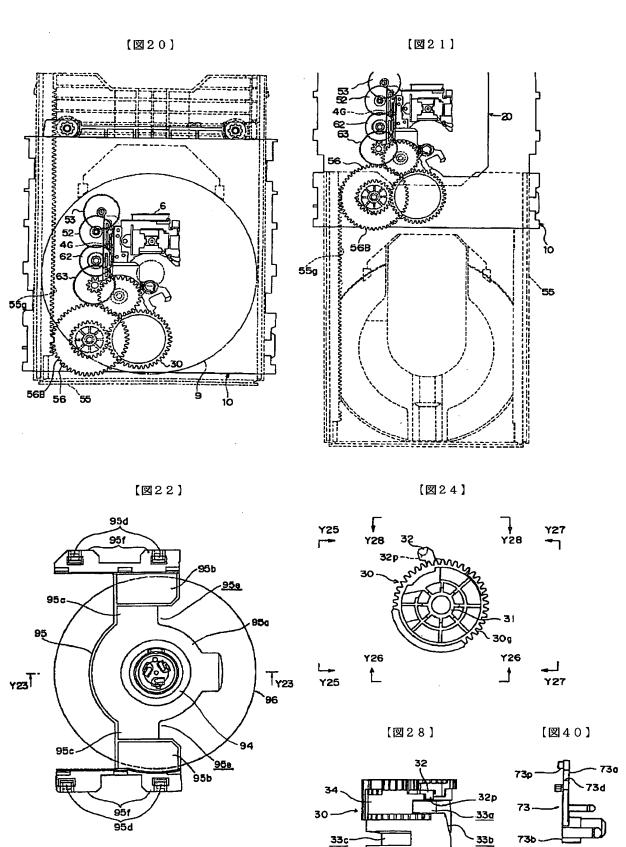


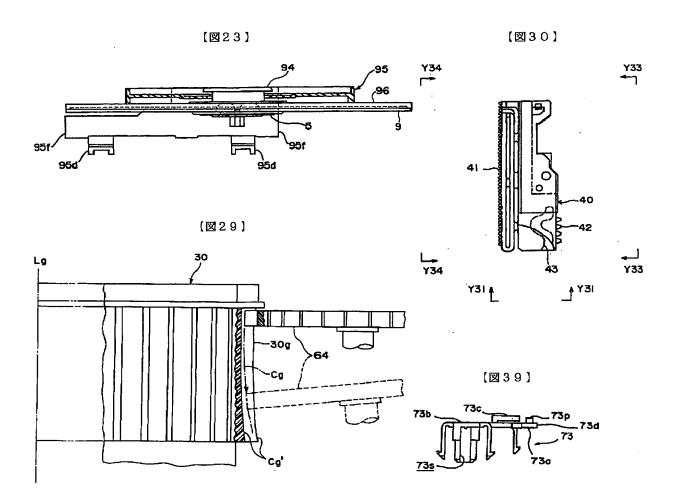


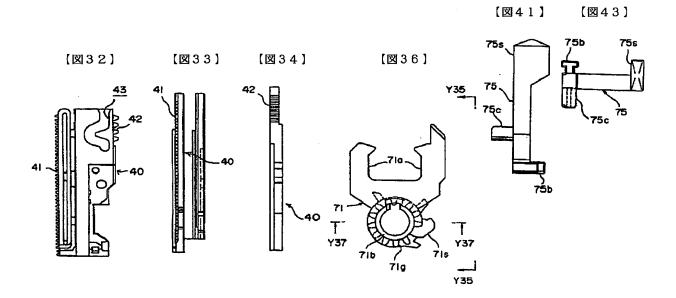
【図16】

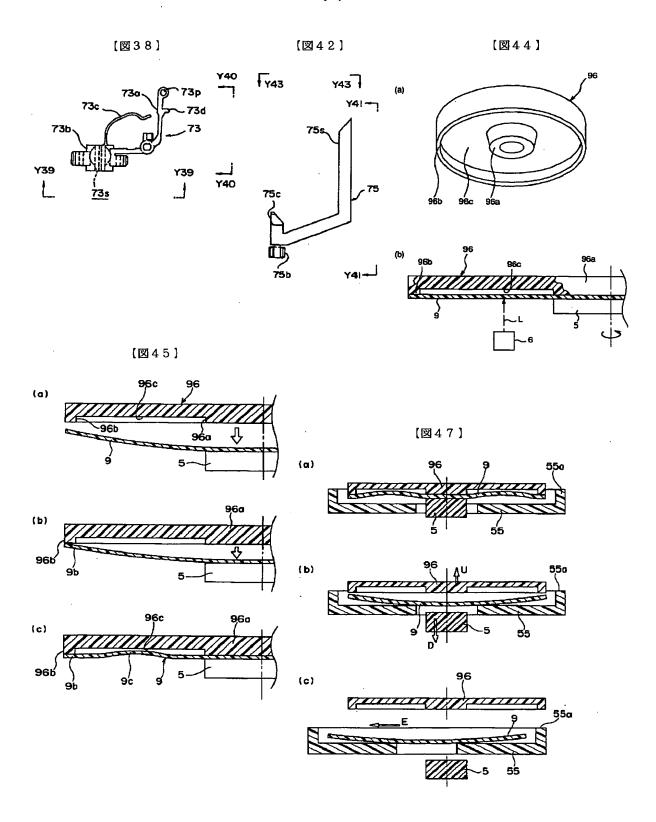




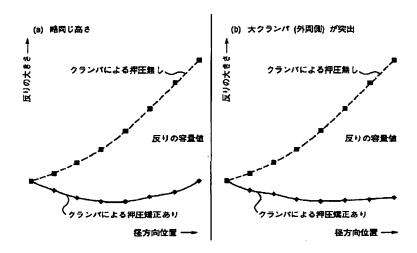




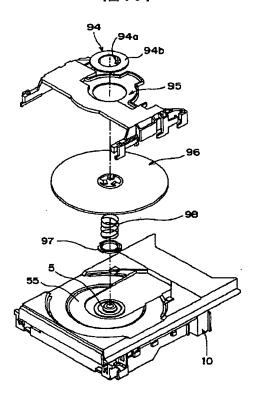




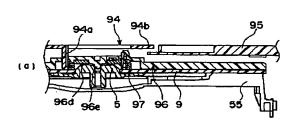
【図46】

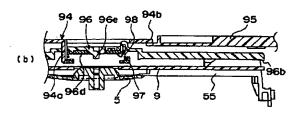


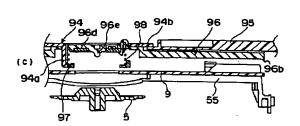
【図48】



[図49]

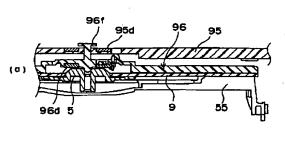


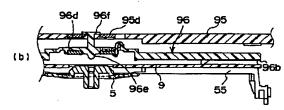


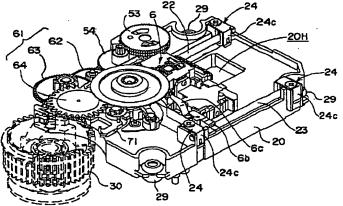




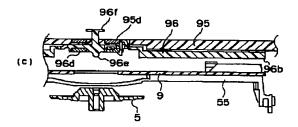
[図50]



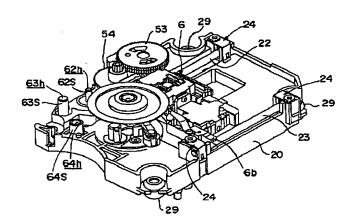




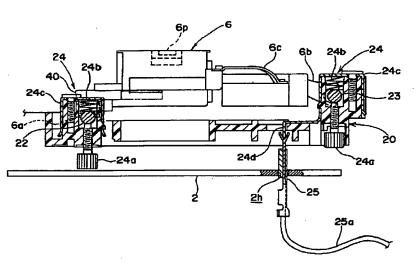
【図51】



【図52】







フロントページの続き

(51)Int.Cl.'

識別記号

G 1 1 B 25/04

101

FΙ

テーマフート' (参考

G 1 1 B 25/04

101P

(72)発明者 橋詰 道則

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 石岡 清

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

Fターム(参考) 5D038 BA02 CA03 CA06 EA02 EA14

EA21 EA24

5D046 AA16 CA12 CB11 CB15 EA01

EA15

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.